



MANUAL DE PRODUCTO

**Batería de litio-fosfato de hierro,
litio ferroso o LiFePO₄**

51.2V100AH





GARANTÍAS LEGALES

De conformidad con la Ley 1480 de 2011 Estatuto de Consumidor y el Decreto 735 de 2013 de Garantía Legal:

- Para solicitar una garantía el cliente está obligado a informar el daño que tiene el producto, ponerlo a disposición de la empresa en el punto de atención de garantías en la AV CL 80 69 70 Unidad 1C, e indicar el número de la factura para determinar su fecha de compra.
- La entrega del producto reparado se entregará al cliente en el punto de atención de garantías, salvo que el cliente solicite enviarlo a un destino diferente, caso en el cual el deberá asumir el costo de los fletes.
- En todo caso cuando se niegue o se apruebe una garantía de reparación de producto se debe expedir el respectivo informe por escrito en el cual se sustenta con las pruebas que justifiquen la decisión.
- En ningún caso Tb Plus Energy procederá con la reposición del producto dado en garantía puesto que, de no proceder la reparación se expedirá nota crédito la cual cubre la adquisición de otro producto o servicio nuevo o la devolución del dinero pagado.
- En caso de repetir la falla una vez reparado el producto, solo aplica la nota crédito la cual cubre la adquisición de otro producto o servicio nuevo o la devolución del dinero pagado.
- Cuando el cliente opte por la devolución del dinero, la misma se hará por el monto del precio de venta, para el efecto, debe enviar una comunicación firmada por el representante legal, en la cual se indique los datos bancarios para realizar la devolución, la cual será efectiva dentro de los quince (15) días hábiles posteriores al recibo de la solicitud de devolución.
- La reparación del producto se realizará dentro de los 30 días hábiles siguientes a la reclamación, la cual se realiza mediante el diligenciamiento del GP-F-018 Formato de Garantías, el cual se diligencia en la pestaña PQRF de Garantías de la página WEB www.tbplusenergy.com o en el siguiente link:
https://forms.office.com/Pages/ResponsePage.aspx?id=K987JK0Nuke_1n30RF9URwiKW AfZovhDrWEVYGmhK95UOVZYUFBWMUpaQVZBM0hIS0RKUjdLSkdlWS4u:
- Una vez diligenciado el formato de garantía el cliente cuenta con 15 días para ponerlo a disposición en el punto de atención de garantías.
- Los manuales de productos en los cuales se informa de su debido uso, instrucciones de instalación y períodos que cubre la garantía se encuentran en la pestaña PQRF Manuales de producto de la página Web www.tbplusenergy.com.

Garantía

- Tb Plus Energy garantiza que cada producto está libre de defectos en materiales y en fabricación, y ofrece una garantía por un periodo de **60 meses** desde la adquisición del producto.

Nota: Todas nuestras baterías se comunican con las principales marcas de inversores que se encuentran distribuidas en Colombia.

1**INTRODUCCIÓN****Descripción del producto**

- Batería de litio ferroso (LiFePO4) basado en celdas cuadradas de muy alta calidad.
- 51.2V100AH 5120WH -Vida útil@80%DOD mayor a 6000 ciclos.
- Duración esperada mayor a 15 años.
- 5 años garantía ampliable a 10 años.

Propiedades

- Alta densidad de energía.
- Alta resistencia a altas temperaturas y humedad.
- Buena eficiencia de carga a altas temperaturas.
- Gestión de la temperatura regulada electrónicamente por BMS.
- Alta retención de energía.
- Vida útil superior.
- Electrónica integrada.
- Alta seguridad: Funciones de protección incorporadas.
- Certificado de calidad.
- Sencilla instalación.
- Mayor cuidado por el medio ambiente y menor contaminación.

Ventajas

- Fácil instalación y conexión entre varias baterías (hasta 15 módulos).
- Altas corrientes de carga que permite acortar tiempos de carga.
- Altas corrientes de descarga permitiendo conectarlas en serie.
- Alta eficiencia entre carga y descarga, con muy poca pérdida de energía.
- Mayor continuidad de la corriente disponible.
- Fácil instalación.
- Gracias al BMS (Sistema de monitoreo de batería) existe una protección de cada una de las celdas y por tanto de la batería. Hace un monitoreo individualizado de la tensión de cada una de las celdas, carga y descarga así como de la temperatura del sistema. En base a la información encontrada realiza ajustes para tener un perfecto equilibrio y garantizar la mayor vida útil del sistema.

2**IMPORTANTE: MEDIDAS Y CONSEJOS DE SEGURIDAD****2.1 Normas generales**

- Siga estas instrucciones y guárdelas bien para futura referencia. Cualquier trabajo realizado sobre la batería Tb Plus Energy® deberá llevarla a cabo personal cualificado exclusivamente.
- Se deberá llevar ropa y gafas de protección cuando se trabaje en la batería.
- Evite el contacto de la batería con agua o cualquier otro líquido o gas.
- Evite altas temperaturas. Almacene e instale la batería en un lugar fresco y seco.
- No intente abrir o desmontar la batería. El electrolito es muy corrosivo. En condiciones normales de trabajo, es imposible entrar en contacto con el electrolito. Si la carcasa de la batería estuviera dañada, no toque el electrolito o el polvo que contiene ya que es corrosivo.
- En caso de escape masivo abandone el lugar inmediatamente.
- Las salpicaduras en la piel o en los ojos de materiales de la batería, como polvo o electrolito, deberán enjuagarse con agua limpia abundante inmediatamente. A continuación, deberá solicitarse asistencia médica. Los derrames sobre la ropa deberán limpiarse con agua.
- Peligro de explosión e incendio. Los terminales de la batería de Litio siempre tienen corriente, por lo que no se deben colocar objetos o herramientas sobre la misma. Evitar cortocircuitos, descargas demasiado profundas y corrientes de carga demasiado altas. Utilice herramientas aisladas. No lleve ningún objeto metálico, como relojes, pulseras, etc. En caso de incendio deberá usarse un extintor de espuma de tipo D o de CO₂, nunca agua.
- En caso de riesgo de incendio lleve la batería a un lugar seguro sin riesgo de propagación ni perjudicar a terceras personas.
- Las baterías de Litio ferroso son muy pesadas. En caso de estar presentes en un accidente pueden convertirse en un proyectil. Asegúrese de que está bien sujetada y utilice siempre equipos de manipulación adecuados para su transporte. Trátelas con cuidado, ya que las baterías son sensibles a los golpes.
- Si se carga después de haberse descargado por debajo de la Tensión de corte de descarga, o si estuviera dañada o sobrecargada, la batería podría soltar una mezcla nociva de gases, como el fosfato.
- El incumplimiento de las instrucciones de uso, las reparaciones realizadas con piezas no originales o por personal no autorizado anularán la garantía.
- Tenga especial atención en ambientes especialmente húmedos como barcos o lugares muy próximos al mar, lagos u otras masas de agua grandes. En estos lugares es especialmente importante poder ventilar el ambiente periódicamente, también es importante colocar algún componente antihumedad como silílica.

Las baterías dañadas pueden tener fugas de electrolito o producir gas inflamable.

En caso de que una batería dañada necesite reciclaje, deberá seguir la normativa de reciclaje local (Reglamento (CE) No 1013/2006 para la Unión Europea) para procesar y utilizar las mejores técnicas disponibles para lograr una eficiencia de reciclaje relevante.

Para cualquier problema con la calidad del producto o para reciclaje, por favor póngase en contacto con Tb Plus Energy® en www.tbplusenergy.com.

2.2 Advertencias sobre transporte

- La batería Tb Plus Energy® debe transportarse en su embalaje original o equivalente y en posición horizontal. Si la batería está en su embalaje, utilice acolchados para evitar daños.

No se ponga debajo de una batería mientras se esté levantando. Nunca utilice los terminales para levantar la batería, utilice sólo las asas.

Las baterías se comprueban según el Manual de Pruebas y Criterios de la ONU, parte III, subsección 38.3 (ST/SY/AC.10/11/Rev.5).

- Para su transporte, las baterías pertenecen a la categoría UN3480, Clase 9, Grupo de embalaje II y deberán transportarse según esta normativa. Esto significa que deberán embalarse para su transporte terrestre o marítimo (ADR, RID & IMDG) según las instrucciones de embalaje P903 y para transporte aéreo (IATA) según las instrucciones P965. El embalaje original cumple estas normativas.

2.3 Eliminación de las baterías

- Las baterías marcadas con el símbolo de reciclaje deben eliminarse a través de una agencia de reciclaje acreditada. También pueden devolverse a Tb Plus Energy® o a su distribuidor autorizado llegando a un acuerdo. Las baterías no deben mezclarse con residuos domésticos o industriales.

3

INFORMACIÓN GENERAL SOBRE BATERÍAS DE FOSFATO DE HIERRO Y LITIO

Las baterías de fosfato de hierro y litio (LiFePO4), son las baterías más seguras del mercado.

3.1 Resistencia

Una batería de plomo-ácido fallará prematuramente debido a la sulfatación si:

- Funciona en modo de déficit durante largos períodos de tiempo (esto es, si la batería raramente o nunca está completamente cargada).
- Si se deja parcialmente descargada o, aún peor, completamente descargada.

Una batería de litio ferroso no necesita estar completamente cargada. Esta es una ventaja decisiva de estas baterías en comparación con las de plomo-ácido.

Otras ventajas son el amplio rango de temperaturas de trabajo, excelente rendimiento cíclico, baja resistencia interna y alta eficiencia (ver más abajo).

La composición química de las baterías de litio ferroso Tb Plus Energy® son la elección adecuada para aplicaciones muy exigentes.

3.2 Alta eficiencia

En varias aplicaciones (especialmente aplicaciones no conectadas a la red, solares y/o eólicas), la eficiencia energética puede llegar a ser de crucial importancia.

La eficiencia energética del ciclo completo (descarga de 100% a 0% y vuelta a cargar al 100%) de una batería de plomo-ácido normal es del 80%.

La eficiencia de ciclo completo de una batería de litio ferroso es del 92%.

El proceso de carga de las baterías de plomo-ácido se vuelve particularmente ineficiente cuando se alcanza el estado de carga del 80%, que resulta en eficiencias del 50% o incluso inferiores en sistemas solares en los que se necesitan reservas para varios días (baterías funcionando entre el 70% y el 100% de carga).

Por el contrario, una batería de litio ferroso seguirá logrando una eficiencia del 90% en condiciones de descarga leve.

3.3 Correlación energía, tamaño y peso.

Gracias a un alto grado de densidad de energía, las baterías de litio ferroso Tb Plus Energy® Ahorran hasta un 70% de espacio y un 70% de peso.

3.4 Gran flexibilidad

Las baterías de litio ferroso son las más fáciles de cargar del mercado. No precisan estar completamente cargadas. Por lo tanto, se pueden conectar varias baterías en paralelo y no se producirá ningún daño si algunas baterías están más cargadas que otras.

Sin embargo es muy importante que se conecten baterías completamente nuevas y no mezclar baterías que hayan tenido diferente número de ciclos de vida usados. Es decir, no conecte entre sí baterías nuevas y baterías usadas, o baterías usadas con diferentes tiempos de uso, ya que influirá negativamente en la vida útil del producto.

3.5 BMS (Sistema de monitoreo de baterías)

- Una celda de litio ferroso fallará si la tensión sobre la misma desciende por debajo de su límite.
- Una celda de litio ferroso fallará si la tensión sobre la misma aumenta por encima de su límite.
- Las celdas de la batería no se autoequilibrarán al finalizar el ciclo de carga.

Las celdas de una batería no son idénticas al 100%. Por lo tanto, al finalizar un ciclo, algunas celdas se cargarán o descargará completamente antes que otras. Las diferencias aumentarán si las celdas no se equilibran/ecualizan habitualmente.

En otras tecnologías de almacenamiento, incluso después de que una o más celdas se hayan cargado completamente, seguirá fluyendo una pequeña cantidad de corriente (el principal efecto de esta corriente es la descomposición del agua en hidrógeno y oxígeno). Esta corriente ayuda a cargar completamente aquellas celdas que todavía no lo estén, ecualizando así el estado de carga de todas las celdas.

Sin embargo, la corriente que pasa a través de una celda de litio ferroso cuando está completamente cargada es casi nula, por lo que las celdas retrasadas no terminarán de cargarse completamente.

Con el tiempo, las diferencias entre celdas pueden llegar a ser tan importantes que, aun cuando la tensión global de la batería esté dentro de los límites, algunas celdas fallarán debido a una sobre o subtensión. Por lo tanto, se recomienda encarecidamente el equilibrado de celdas.

Esta función de equilibrado es una de las funciones principales del BMS, por lo que este sistema es indispensable para evitar daños en bancos de baterías de gran tamaño. Además de esta función, el BMS también:

- Evitará la subtensión en las celdas desconectando la carga cuando sea necesario.
- Evitará la sobretensión en las celdas reduciendo la corriente de carga o deteniendo el proceso de carga.
- Desconectará el sistema en caso de sobrecalentamiento.
- Detección de cortocircuito.

Advertencia importante

Las baterías pueden sufrir daños debido a una descarga o carga excesiva. Pueden producirse daños debido a una descarga excesiva si las pequeñas cargas (por ejemplo, sistemas de alarmas, relés, corriente de espera de ciertas cargas, drenaje de corriente por parte de los cargadores de batería o reguladores de carga) descargan lentamente la batería cuando el sistema no está en uso.

En caso de cualquier duda sobre el posible consumo de corriente residual, áisle la batería abriendo el interruptor de la batería cuando el sistema no está en uso y realice las comprobaciones.

La corriente de descarga residual es especialmente peligrosa si el sistema se ha descargado por completo y se ha producido una desconexión por baja tensión en las celdas. Después de la desconexión producida por la baja tensión en las celdas, aún queda en la batería una reserva de 1Ah por batería de 100Ah de capacidad aproximadamente. La batería quedará dañada si se extrae la reserva de capacidad que queda en la batería. Una corriente residual de 10mA por ejemplo, puede dañar una batería de 200Ah si el sistema se deja en estado de descarga durante más de 8 días.

4 INSTALACIÓN

Las baterías deben instalarse siempre en posición horizontal.

4.1 Conexiones

- En serie: Las baterías NO se pueden conectar en serie.
- En paralelo: Se pueden conectar hasta 15 baterías en paralelo.

4.2 Protección contra cortocircuitos

En instalación de una sola batería o conectadas en paralelo con dispositivos como inversores solares se debe instalar un relé de seguridad.

4.3 Antes de usar

En el momento de su envío, las batería están cargadas al 30% aproximadamente.

Al cargar baterías conectadas en paralelo, la tensión de las baterías o celdas con el estado de carga inicial más alto llegarán antes al estado de carga completa, dejando atrás las baterías o celdas con un estado de carga inicial inferior. Esto podría resultar en una sobretensión de las baterías o celdas más con el estado de carga inicial más alto, por lo que el BMS interrumpiría el proceso de carga.

Es por ello que desde Tb Plus Energy® recomendamos encarecidamente que se carguen las baterías nuevas a un valor del 100% antes de incluirlas en una configuración en paralelo.

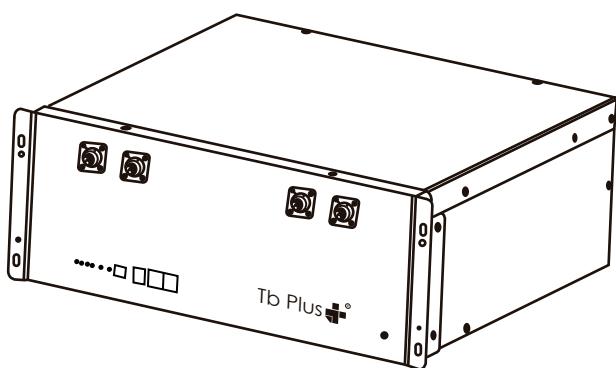
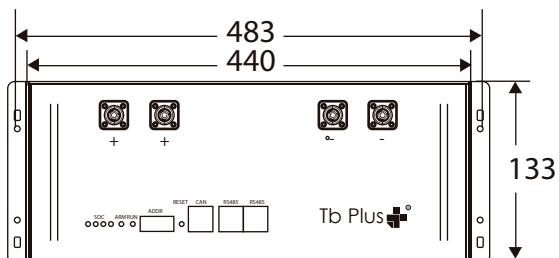
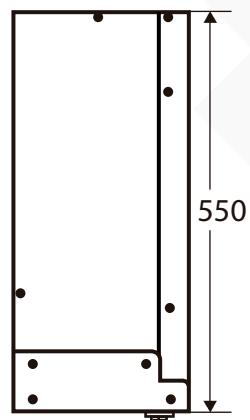
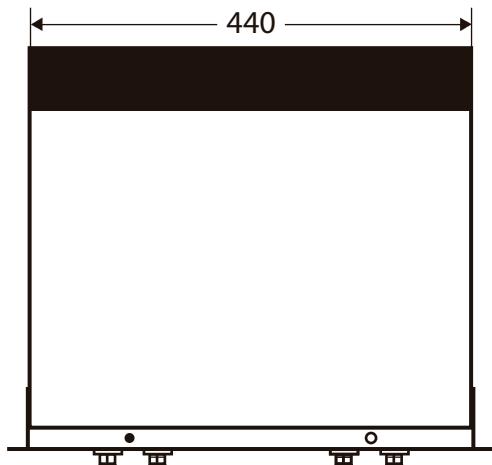
Esto puede llevarse a cabo cargando las baterías individualmente a un ritmo bajo con un cargador o una fuente de alimentación según los valores de carga indicados en la ficha técnica. Para equilibrar completamente las celdas se recomienda añadir un periodo de absorción de varias horas al voltaje recomendado en la ficha técnica.

5 VARIABLES TÉCNICAS

FICHA TÉCNICA 51.2V100AH	
Referencia	TB-48100S3
Composición	LiFePO4
Voltaje nominal	51.2V
Resistencia interna	≤30mΩ
Capacidad nominal	100AH
Energía nominal	5120Wh
Tasa de autodescarga	≤3.5% mensual
Vida útil (@25°C, 80% DOD)	≥6000 ciclos
Función de batería conectada en paralelo	Máx 10 grupos en paralelo, recomendado para menos de 6 grupos
Tensión de carga recomendada	56.0 - 57.6V
Corriente de carga recomendada	50A
Corriente de carga máxima	100A
Tensión de corte de descarga	44.8V
Corriente de descarga recomendada	50A
Corriente continua de descarga máx	100A
Ancho	440mm
Profundidad	550mm
Altura	133mm
Ancho total	483mm (19"Tipo rack mounted)
Peso	Aprox 46kg
Interface de comunicación	R485/CAN
Temperatura de carga	0°C a 45°C (32°F a 113°F)
Temperatura de descarga	-20°C a 60°C (-4°F a 140°F)
Temperatura de almacenamiento	0°C a 45°C (32°F a 113°F)
Estándar de seguridad	UN38.3 (batería)
Resistencia al agua y al polvo	IP30

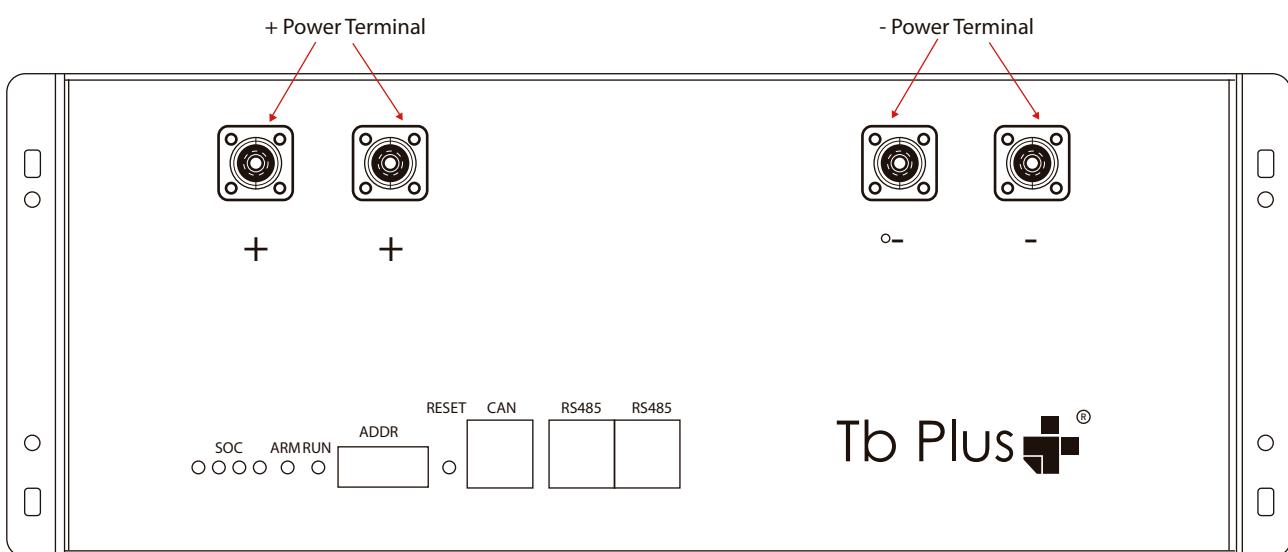
6

DIMENSIONES



7

FUNCIONAMIENTO BÁSICO



ON/OFF

Botón de encendido/apagado.

SOC

Indica el nivel de capacidad de la batería en dicho momento.

RUN

Cuando está encendido indica que la batería está en modo operacional

ALM

Cuando está encendido el led rojo indica que la batería está bajo protección. Si la luz parpadea indica una alarma.

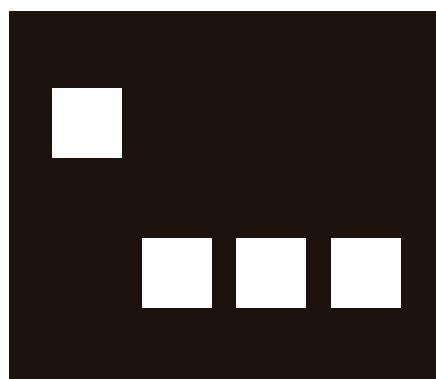
Indicador de los led

ESTADO	CONDICIÓN	RUN	ALM	INDICADOR LED			
Stand by	Operativo	Flash 1	OFF	Capacidad del modulo			
	Aviso	Flash 1	Flash 3				
Carga	Operativo	OFF	OFF	Capacidad del modulo (Flash 2 a máxima capacidad)			
	Aviso	OFF	Flash 3				
Descarga	Protección sobrecarga	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
	Temperatura, sobre corriente, protección desactivada	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Desactivado	Operativo	Flash 3	OFF	Capacidad del modulo			
	Aviso	Flash 3	Flash 3				
Desactivado	Protección bajo voltaje	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
	Temperatura, sobre corriente, cortocircuito, conexión inversa, protección desactivada	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Notas: Sobre tipo de flash: Flash 1 (luz 0.25seg / OFF 3.75 seg); Flash 2 (luz 0.5seg / OFF 0.5seg); Flash 3 (luz 0.5seg. / OFF 1.5seg)							

ADD

Interruptor ADD: 4 interruptores ADD, Dip1 para definir una velocidad de transmisión diferente ("0" es 115200, "1" es 9600). "0" y "1", consulte la imagen de la derecha. "0XXX" configura la velocidad en baudios 115200 y "1XXX" configura la velocidad en baudios 9600. La configuración estará activa solo después de reiniciar la batería.

La dirección de las baterías secundarias se asignarán automáticamente. 1 batería "principal" puede supervisar hasta 15 baterías secundarias.



Para realizar la configuración de las baterías se debe de configurar el interruptor ADD según la siguiente

	POSICIÓN BOTÓN ADD				BATERÍA CORRESPONDIENTE
	#1	#2	#3	#4	Configuración para uso de batería independiente
0	OFF	OFF	OFF	OFF	Configuración para la batería Principal
1	ON	OFF	OFF	OFF	Configuración para batería secundaria (N1)
2	OFF	ON	OFF	OFF	Configuración para batería secundaria (N2)
3	ON	ON	OFF	OFF	Configuración para batería secundaria (N3)
4	OFF	OFF	ON	OFF	Configuración para batería secundaria (N4)
5	ON	OFF	ON	OFF	Configuración para batería secundaria (N5)
6	OFF	ON	ON	OFF	Configuración para batería secundaria (N6)
7	ON	ON	ON	OFF	Configuración para batería secundaria (N7)
8	OFF	OFF	OFF	ON	Configuración para batería secundaria (N8)
9	ON	OFF	OFF	ON	Configuración para batería secundaria (N9)
10	OFF	ON	OFF	ON	Configuración para batería secundaria (N10)
11	ON	ON	OFF	ON	Configuración para batería secundaria (N11)
12	OFF	OFF	ON	ON	Configuración para batería secundaria (N12)
13	ON	OFF	ON	ON	Configuración para batería secundaria (N13)
14	OFF	ON	ON	ON	Configuración para batería secundaria (N14)
15	ON	ON	ON	ON	Configuración para batería secundaria (N15)

RS232

Terminal de comunicación RS232 (Puerto RJ11) para exportar información de las baterías.

CAN

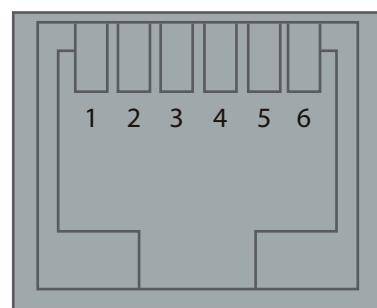
Terminal de comunicación CAN (Puerto RJ45) para exportar información de las baterías.

RS485

Terminal de comunicación RS485 (Puerto RJ45) para comunicación entre baterías.

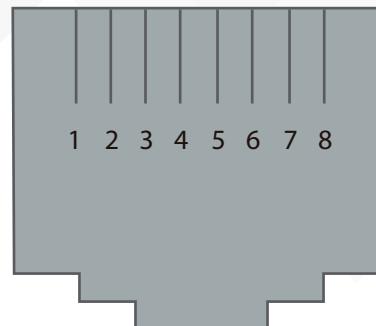
Puerto RJ11

NO	RJ11 PIN
1, 2, 6	NC
3	TX (Sola cara)
4	RX (Sola cara)
5	GND



Puerto RJ45

NO	RJ45 PIN
1, 8	RS485-B
2, 7	RS485-A
3, 6	GND
4	CAN-H
5	CAN-L



RESET

Apriete durante más de 3 segundos para reiniciar la batería.

DRY CONTACT

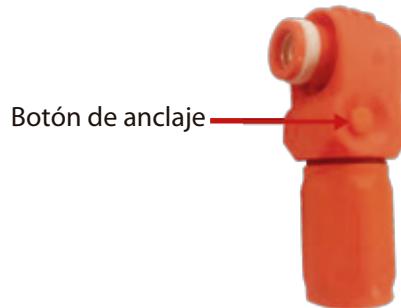
Terminal de "Dry contact" o "contacto seco" de entrada y salida.

POWER TERMINAL

Terminal de cable de alimentación. Hay dos pares de terminales con la misma función, uno que conecta al equipo y el otro a otra batería para expandir la capacidad.

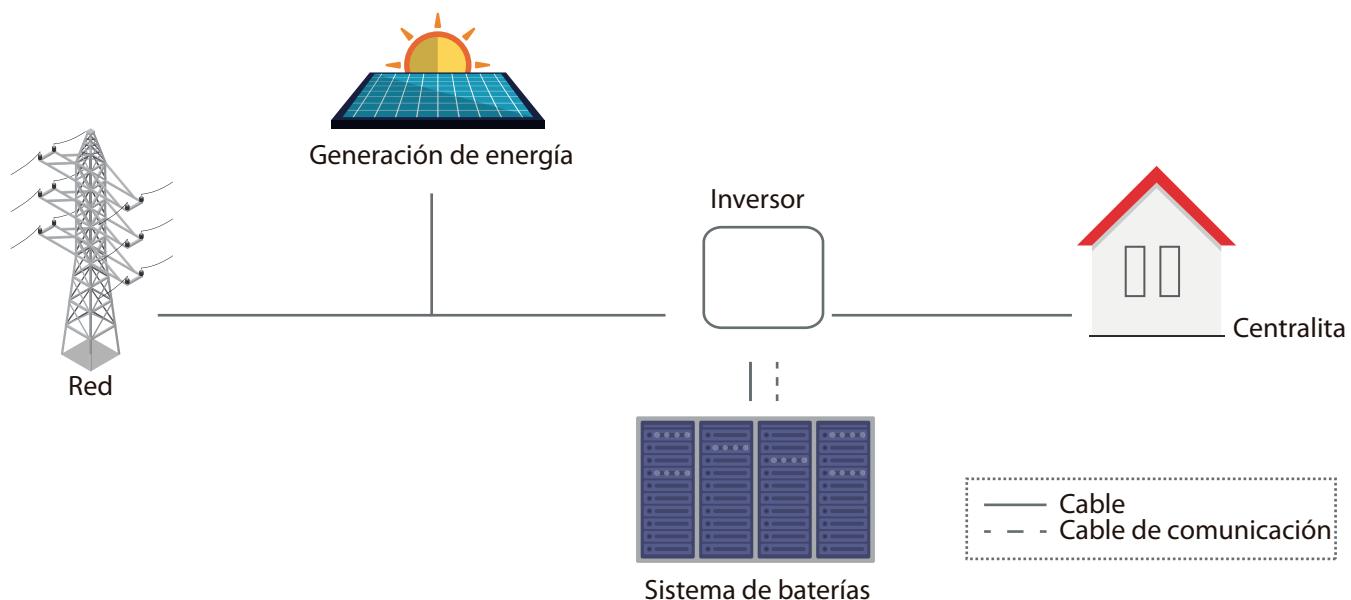
Para cada módulo de batería, cada terminal puede tener función de carga y descarga.

Los cables de alimentación usan conectores Amphenol con resistencia al agua. Se debe pulsar el botón de anclaje para desconectarlo.

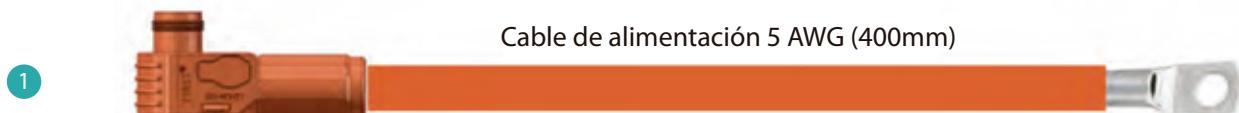


8

DIAGRAMA BÁSICO DE INSTALACIÓN



9

CABLEADO**Conexión a barras de rack**

10 INSTALACIÓN

- (1) Instale los módulos de baterías, preferentemente en una cabina. (Si necesita una cabina por favor póngase en contacto con Tb Plus Energy®)
- (2) Apriete los cuatro tornillos correspondientes por módulo
- (3) Conecte los cables según el diagrama
- (4) Conecte los cables al inversor
- (5) Asegúrese que todos los cables están bien colocados
- (6) Encienda todos los módulos (botón ON/OFF)
- (7) Configure ADD según tabla (ver punto 7 “Funcionamiento básico”, apartado “ADD”). El módulo número 1 será el “Principal” y los demás serán los “secundarias”.

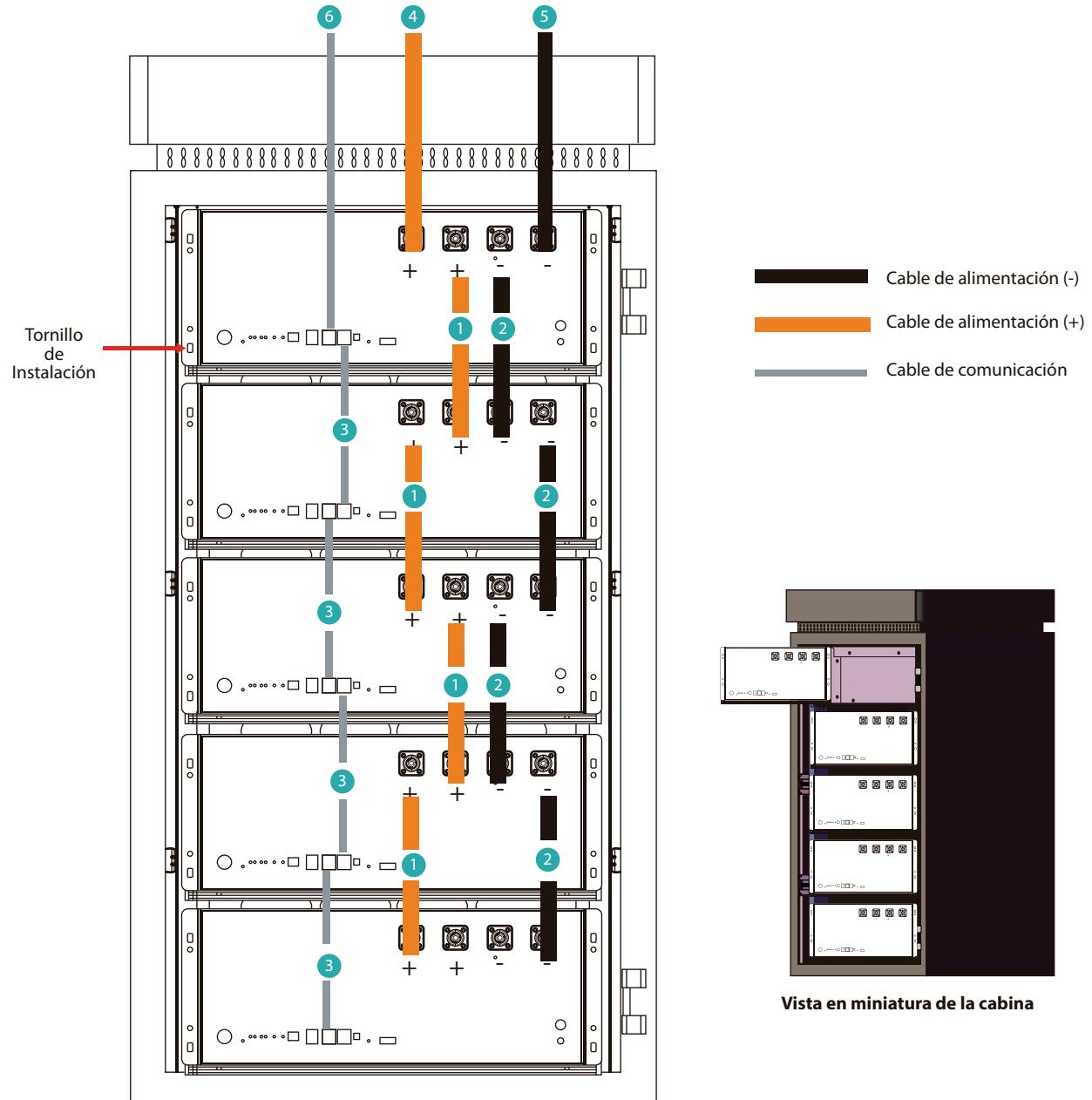
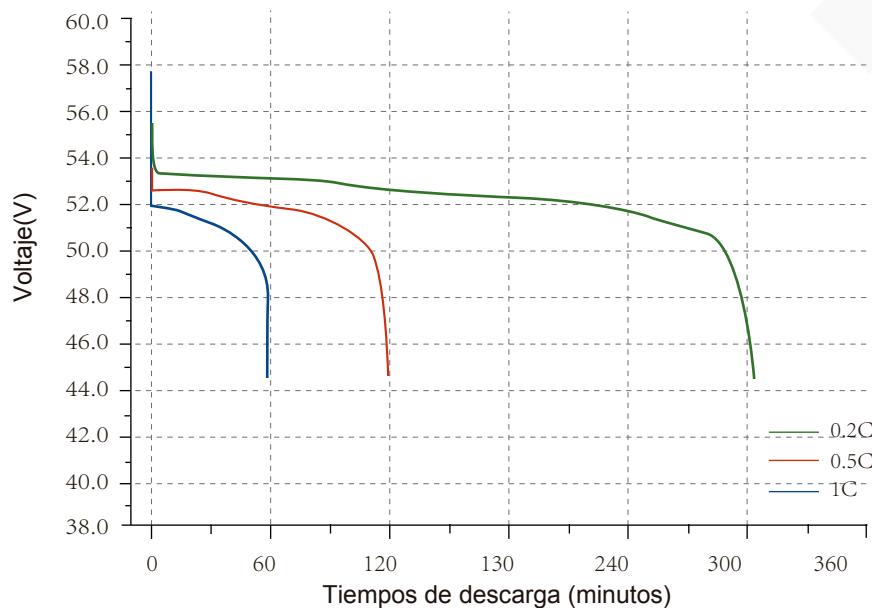


Diagrama de cableado de los módulos de baterías en la cabina

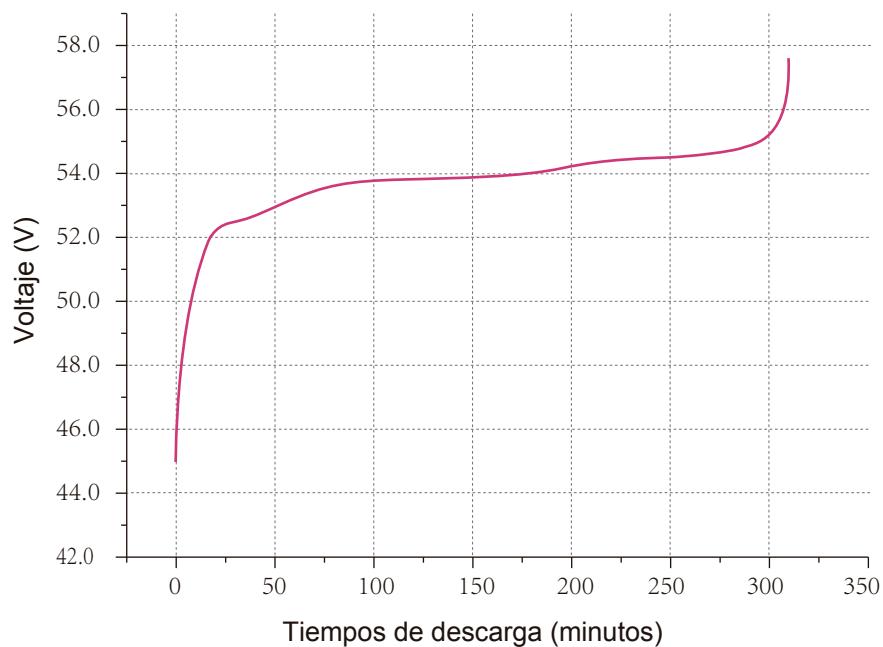
11

GRÁFICAS DE COMPORTAMIENTO

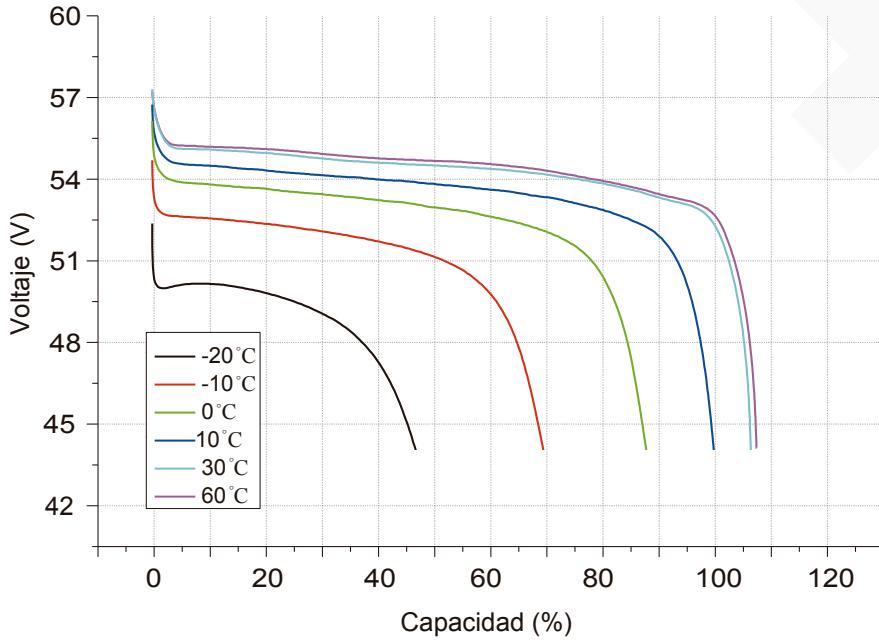
11.1 Curva de descarga a diferente velocidad @25°C



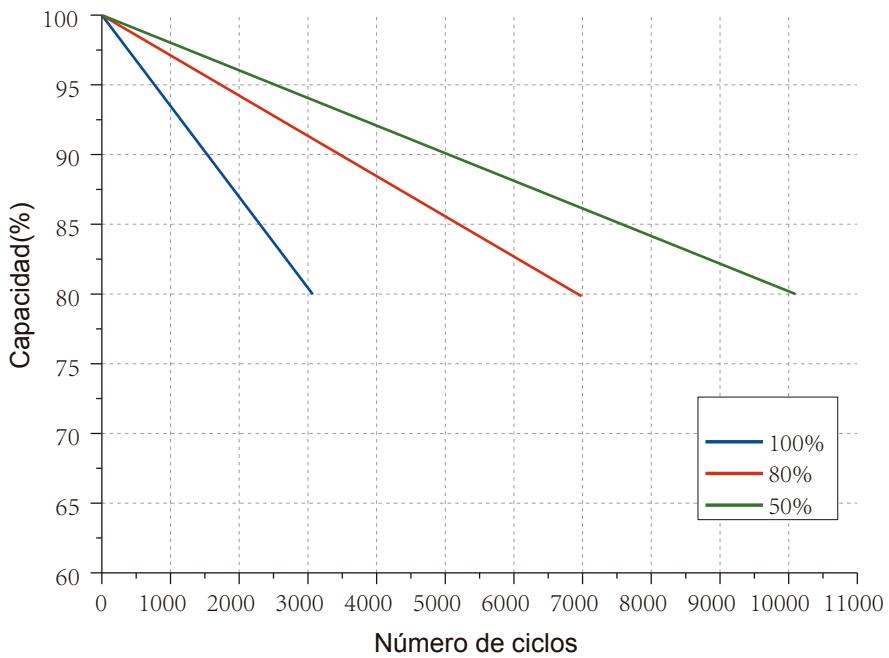
11.2 Características de carga @0.2C, 25°C



11.3 Capacidad bajo diferente temperatura



11.4 Ciclo de vida bajo diferentes DOD @0.5C, 25°C



12 SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

12.1 Determinación del problema basado en:

La batería se puede encender o no.

Si la batería está encendida, verifique que la luz roja esté apagada, parpadeando o encendiéndose;

Si la luz roja está apagada, verifique si la batería se puede cargar / descargar o no.

12.2 Pasos preliminares de la determinación:

1. La batería no puede encenderse, las luces no se encienden ni parpadean.

Si el interruptor externo de la batería está encendido, la luz RUN parpadea y el voltaje de la fuente de alimentación externa es diferente al voltaje de la batería, la batería aún no puede encenderse, comuníquese con Tb Plus Energy[®] o su distribuidor autorizado.

2. La batería se puede encender, pero se enciende una luz roja y no se puede cargar ni descargar. Si la luz roja está encendida, eso significa que el sistema es anormal, verifique los valores de la siguiente manera:

a) Temperatura: por encima de 50°C o por debajo de -10°C, la batería no puede funcionar.

Solución: mover la batería al rango normal de temperatura de funcionamiento entre -10°C y 50°C.

b) Corriente: si la corriente es superior al valor de corriente máxima indicado en la ficha técnica, se activará la protección de la batería.

Solución: compruebe si la corriente es demasiado grande o no, si es así, para cambiar la configuración en el lado de la fuente de alimentación.

c) Alto voltaje: si el voltaje de carga es superior al indicado en la ficha técnica se activará la protección de la batería.

Solución: compruebe si el voltaje es demasiado alto o no, si es así, para cambiar la configuración en el lado de la fuente de alimentación.

d) Bajo voltaje: cuando la batería se descarga a valores diferentes a los indicados en la ficha técnica, la protección de la batería se activará.

Solución: cargue la batería durante un tiempo, la luz roja se apaga.

Excluyendo los cuatro puntos anteriores, si la falla todavía no se puede localizar, apague el interruptor de alimentación de la batería y repare.

12.3 La batería no se puede cargar o descargar

1. No se puede cargar:

Solución: Desconecte los cables de alimentación, mida el voltaje en el lado de alimentación y asegúrese que está dentro de los niveles de carga. Tras esto, reinicie la batería, conecte el cable de alimentación e intente nuevamente, si aún no funciona, apague la batería y póngase en contacto con Tb Plus Energy[®] o su distribuidor autorizado.

2. No se puede descargar:

Solución: Desconecte los cables de alimentación, mida el voltaje en el lado de la batería y asegúrese que está dentro de los niveles de descarga. Tras esto inténtelo de nuevo y si aún no puede descargarse, apague la batería y póngase en contacto con Tb Plus Energy[®] o su distribuidor autorizado.

13

FUNCIONAMIENTO DEL ORDENADOR SUPERIOR

13.1 Descomprimir el archivo de la computadora host BatteryMonitor V2.1.9.zip**13.2 Abra el software del monitor**

- Abre la carpeta.
- Seleccione el software de computadora superior.
- Haga doble clic para abrir la computadora superior.

📁 Agreement	2022/6/13 16:27	文件夹
📁 de	2022/6/13 16:27	文件夹
📁 es	2022/6/13 16:27	文件夹
📁 ja	2022/6/13 16:27	文件夹
📁 Languages	2022/6/13 16:27	文件夹
📁 logs	2022/6/13 16:27	文件夹
📁 RealTimeRecord	2022/6/13 16:27	文件夹
📁 ru	2022/6/13 16:27	文件夹
📄 Battery Monitor V2.1.9操作说明.pdf	2022/5/17 19:46	WPS PDF 文档 3,378 KB
exe BatteryMonitor.exe	2022/4/21 9:19	应用程序 1,884 KB
config BatteryMonitor.exe.config	2021/10/20 19:52	XML Configurati... 3 KB
pdb BatteryMonitor.pdb	2021/10/20 20:10	PDB 文件 522 KB
dll DevExpress.Data.v15.2.dll	2017/11/17 21:43	应用程序扩展 5,082 KB
xml DevExpress.Data.v15.2.xml	2017/11/17 21:43	XML 文档 1,098 KB
dll DevExpress.Images.v15.2.dll	2017/11/17 21:43	应用程序扩展 3,221 KB
dll DevExpress.Monitor.v15.2.dll	2017/11/17 21:43	应用程序扩展 454 KB

13.3 Cargar archivo de protocolo

- Seleccionar protocolo de importación.
Ver figura 3-1.
- Abra la carpeta (seleccione el **acuerdo** en la carpeta superior de la computadora).
Ver figura 3-1.
- Seleccione el sufijo de protocolo EN en la carpeta Acuerdo que corresponde al protocolo en inglés (por ejemplo, 16s_V20_ADDR_EN).
Ver figura 3-2.
- Haga clic en Aceptar (OK).
Ver figura 3-3.

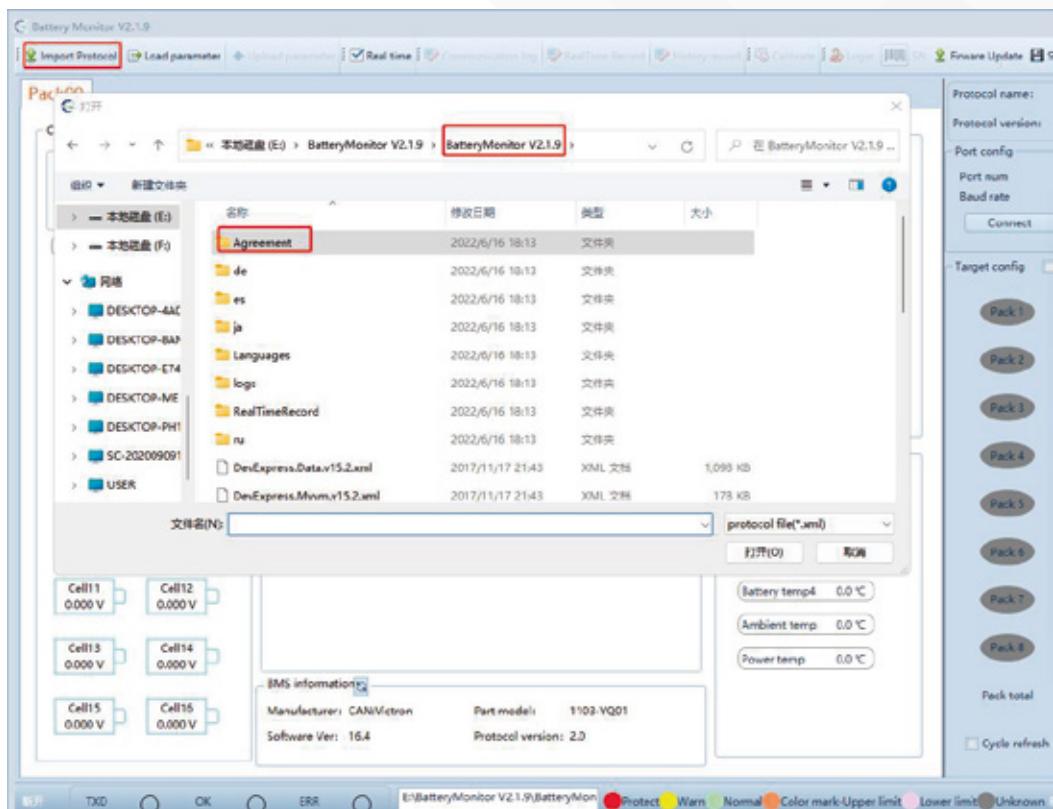


Figura 3-1

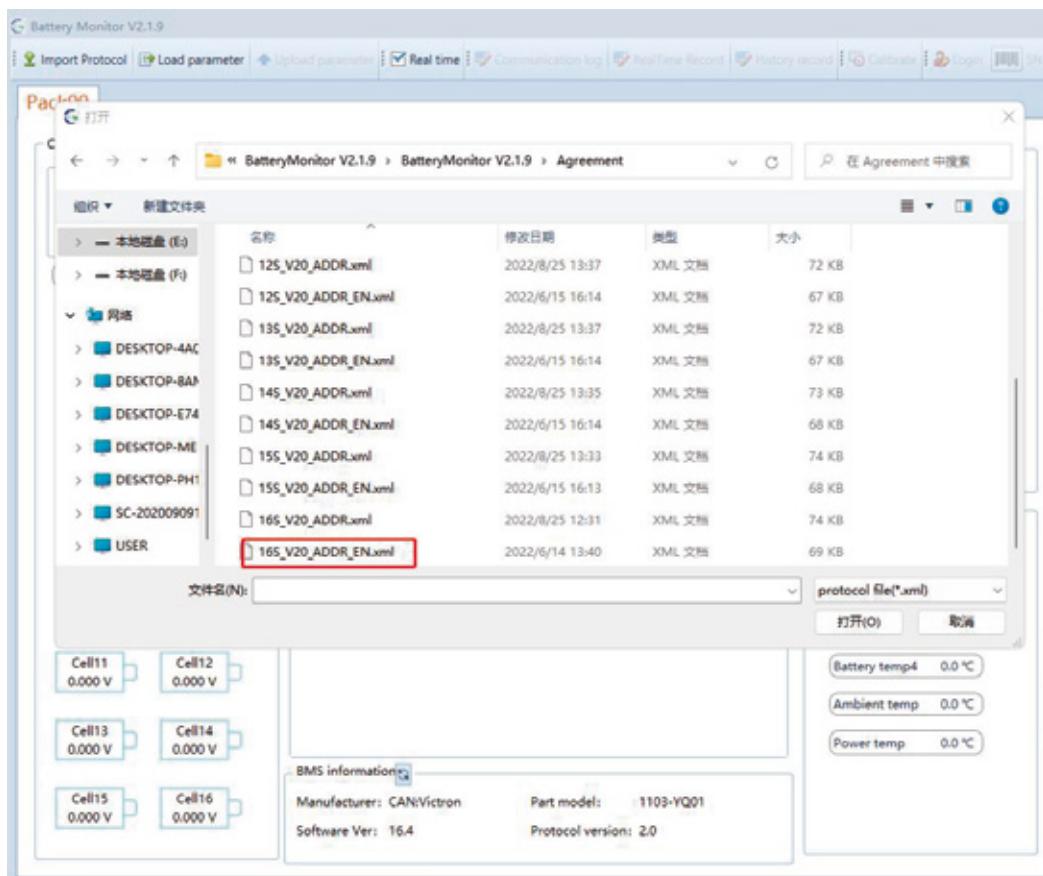


Figura 3-2

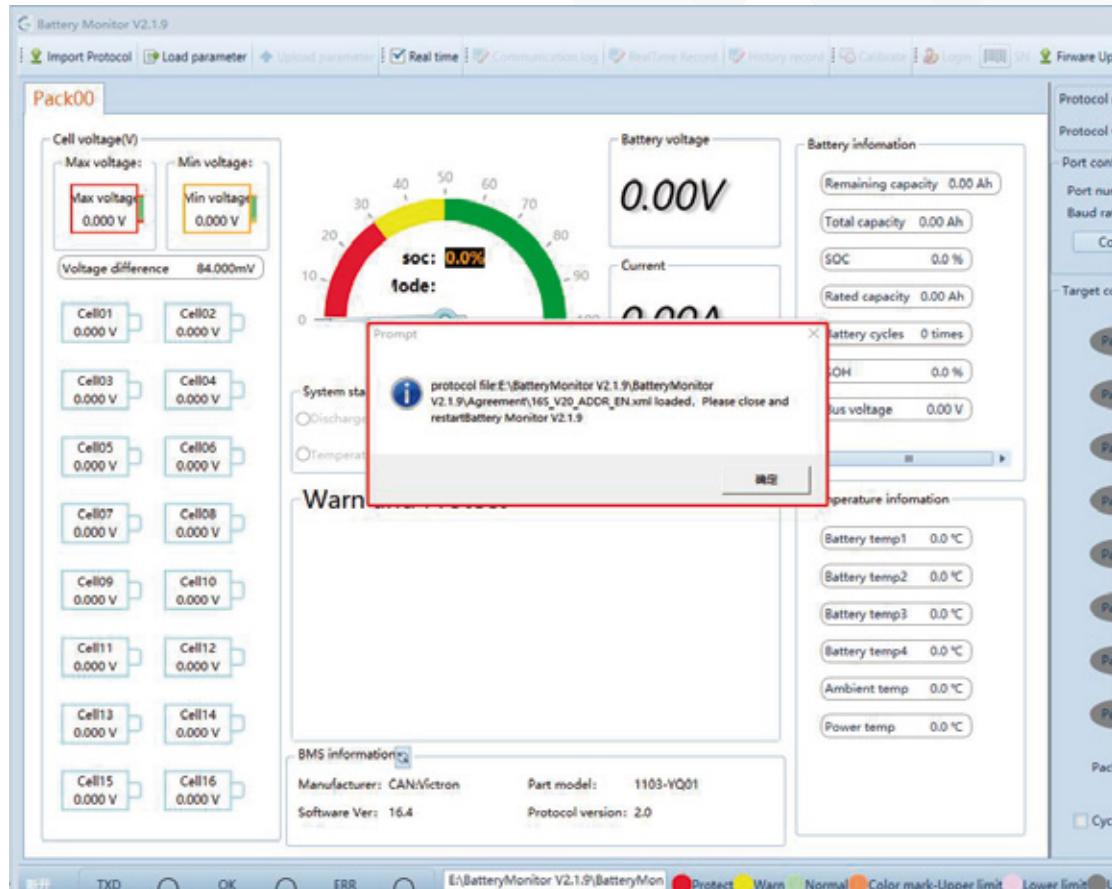


Figura 3-3

13.4 Configuración del puerto de comunicación

- **Número de puerto** (la computadora superior identificará automáticamente el número del puerto serie USB a 485)
- **Velocidad de transmisión:** 19200
Ver figura 4-1.
- Haga clic en **Conectar** (Connect).
Ver figura 4-2.

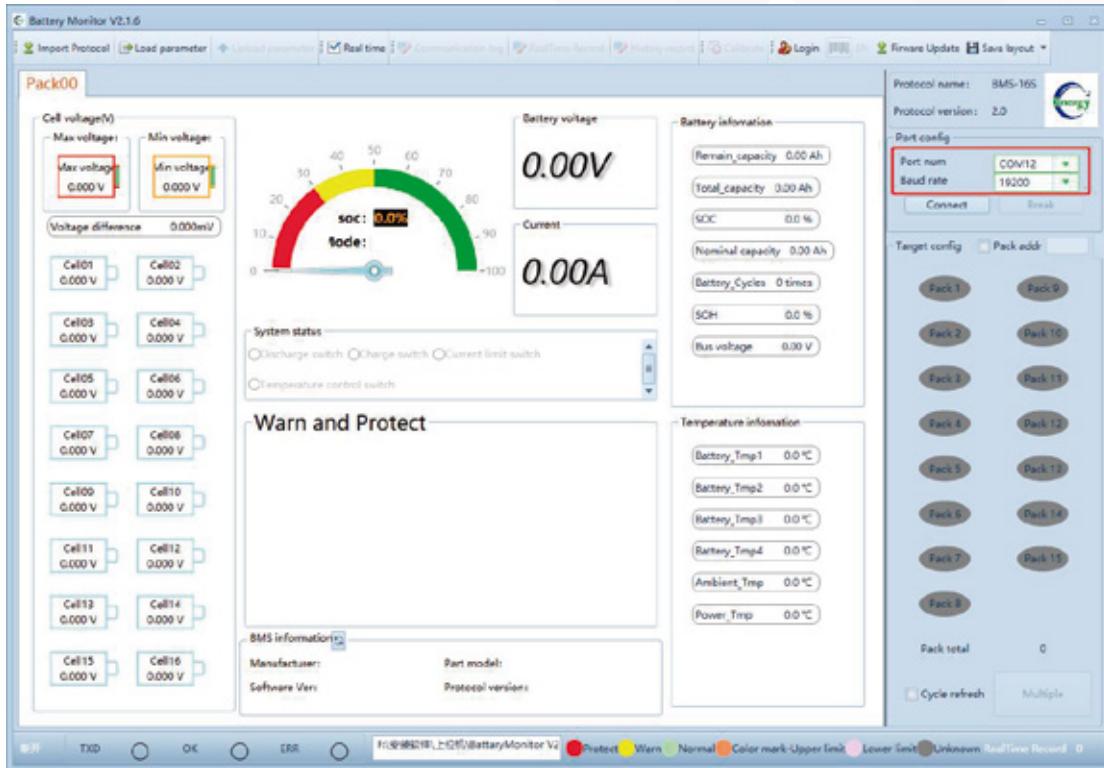


Figura 4-1

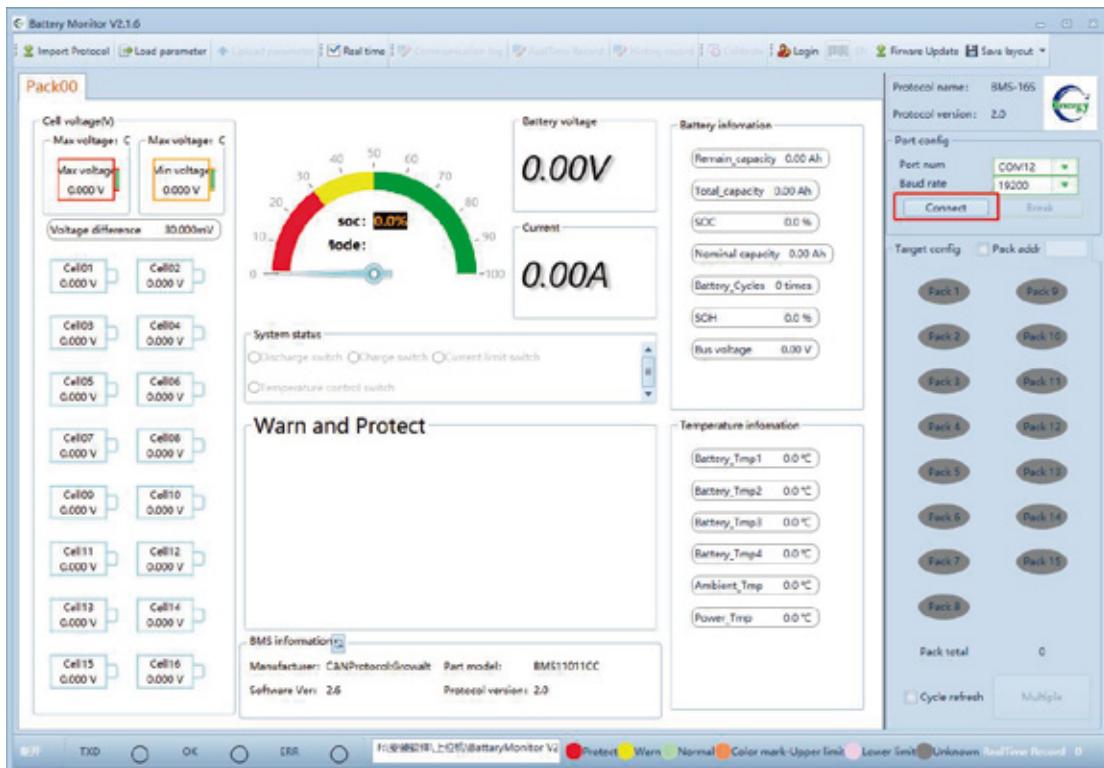


Figura 4-2

Después de una conexión exitosa, la computadora superior muestra los datos de la batería.

Ver figura 4-3.

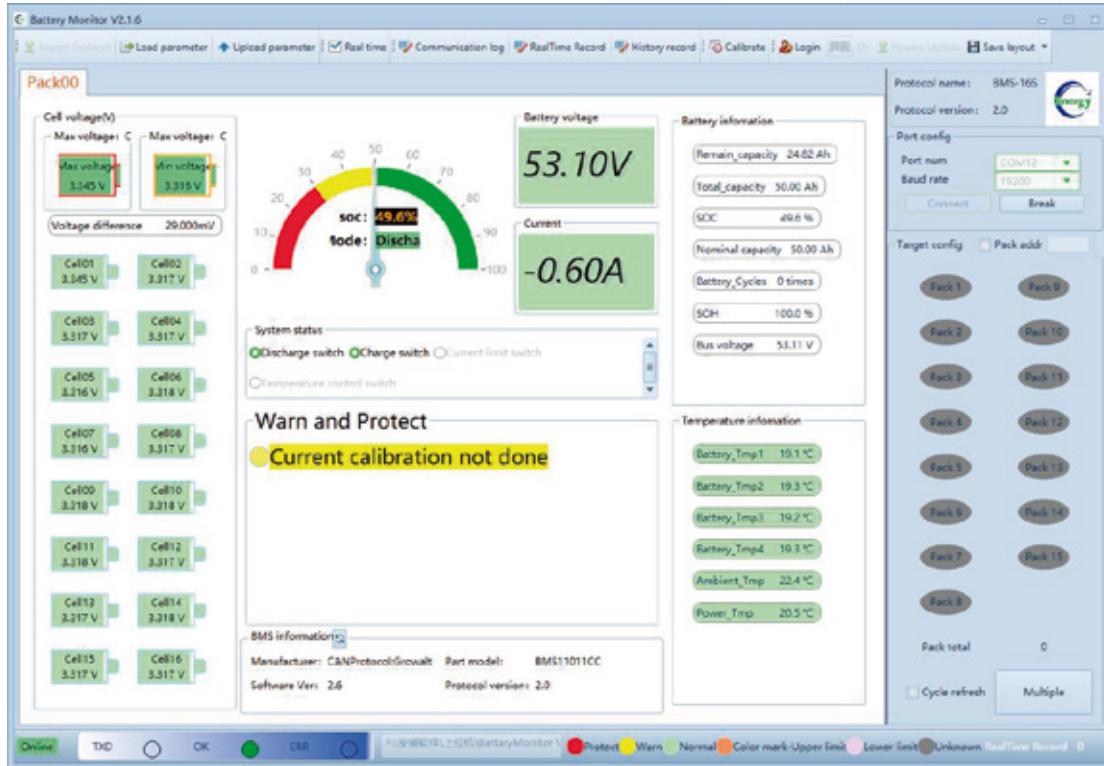
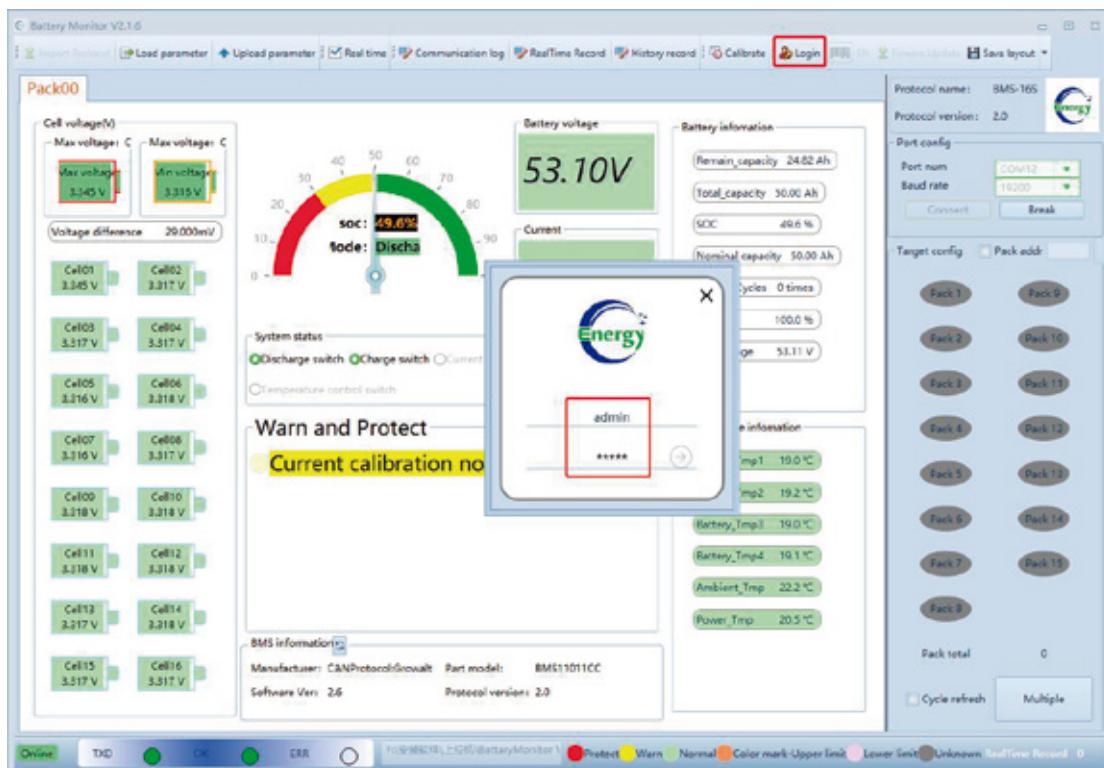


Figura 4-3

13.5 Acceso

Cuenta: administrador

Contraseña: administrador



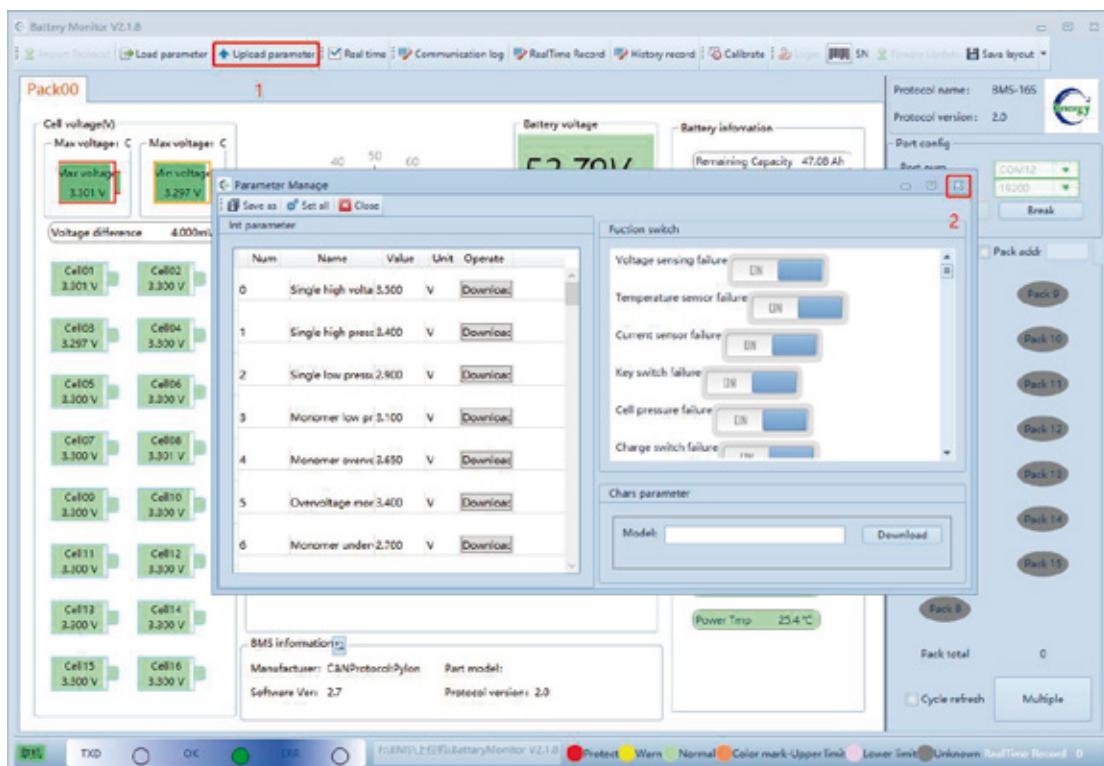
13.6 Cargando parámetros

Cargar parámetro: descargar parámetro a BMS desde la computadora superior.

Cargar parámetro: cargar parámetro a la computadora superior desde BMS.

13.6.1 Cargar parámetros

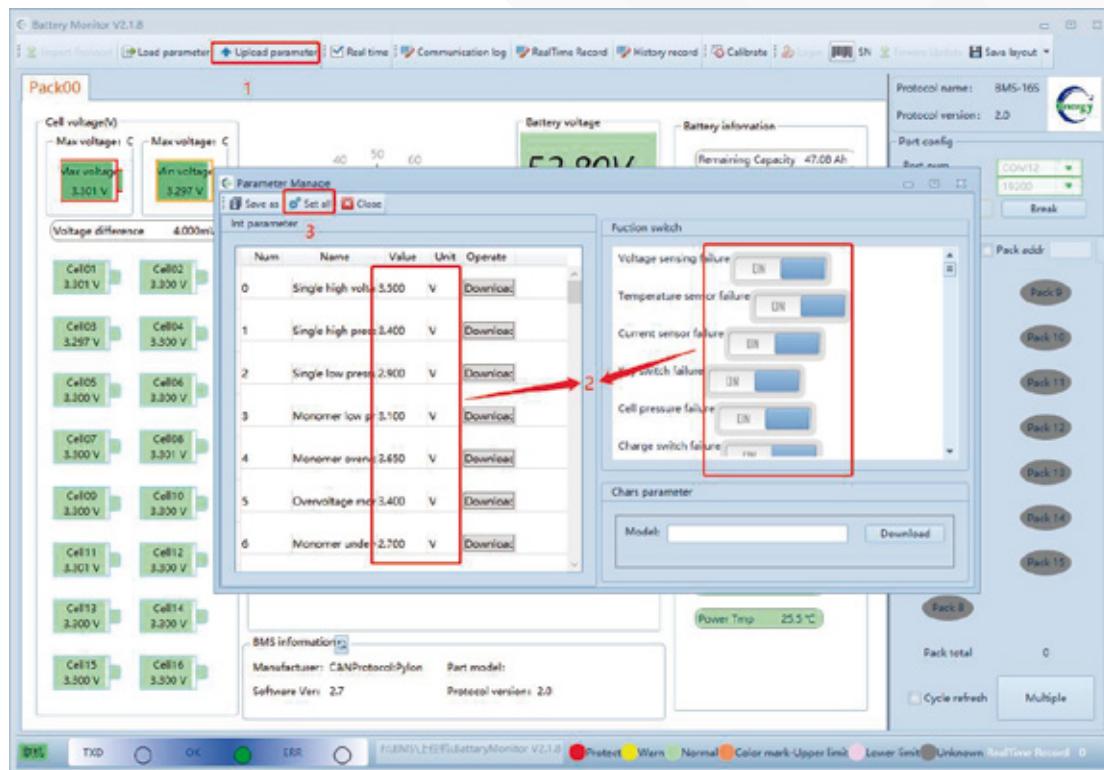
Cuando utiliza la computadora superior por primera vez, no se permite descargar parámetros directamente sin verificarlos; primero debe cargar los parámetros y luego cerrarlos.



13.6.2 Modificar parámetros

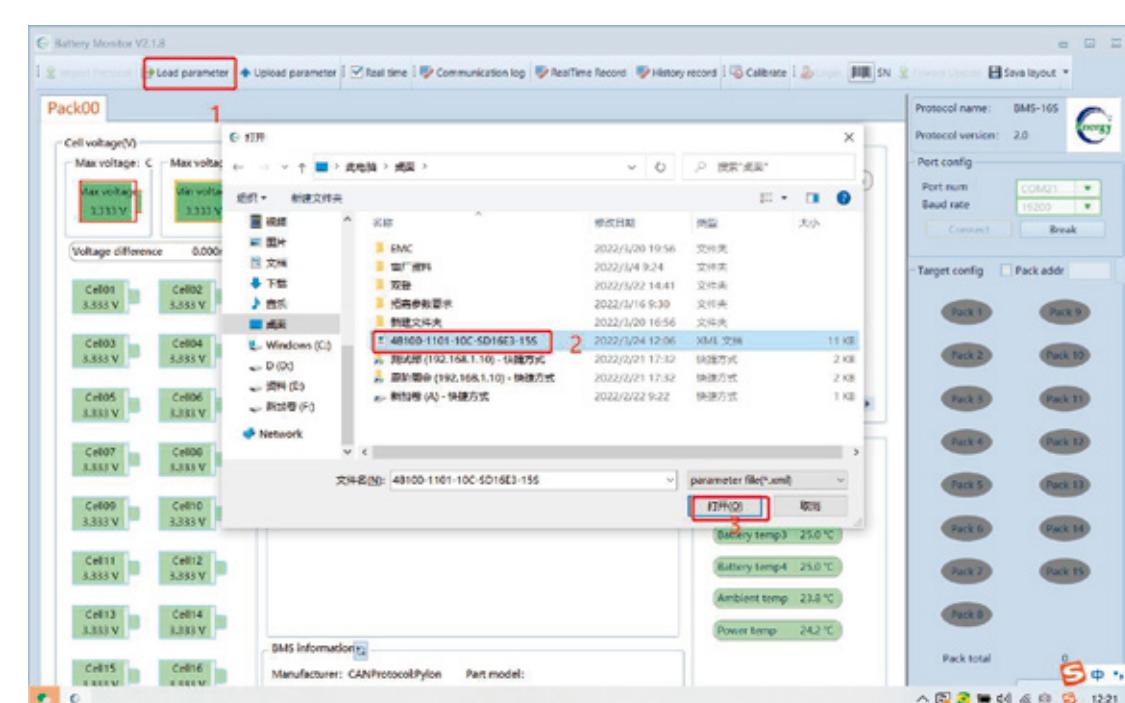
- Haga clic en "**Cargar parámetros (Upload parameters)**" aquí para cargar parámetros desde BMS.
- Cambie los parámetros internos del BMS y los interruptores de función.
- Haga clic en **Establecer todo (set all)** para habilitar la modificación.

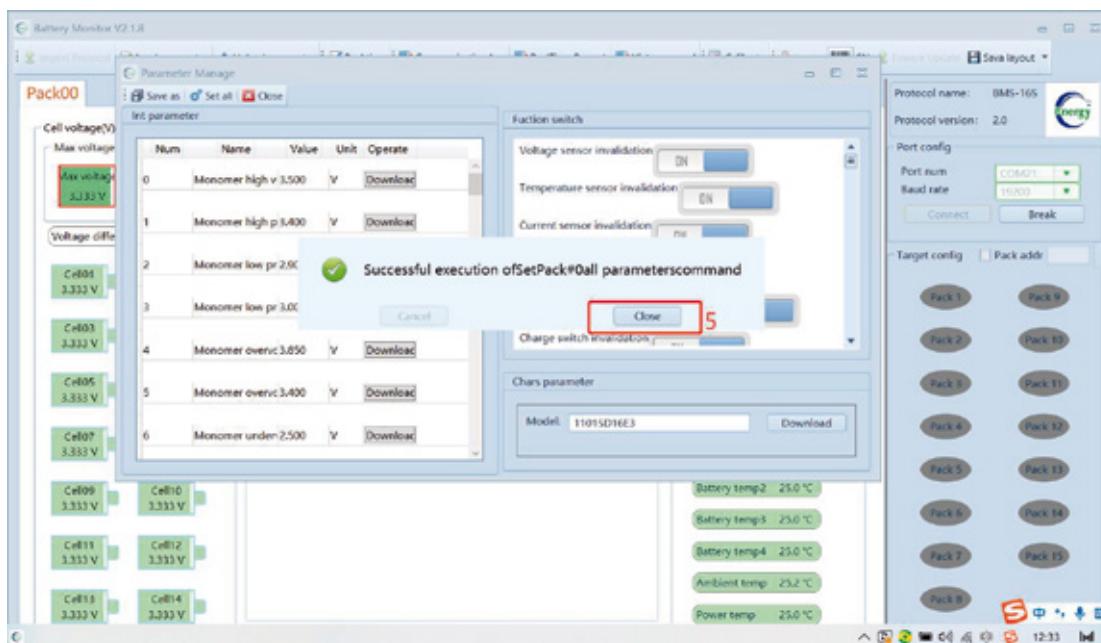
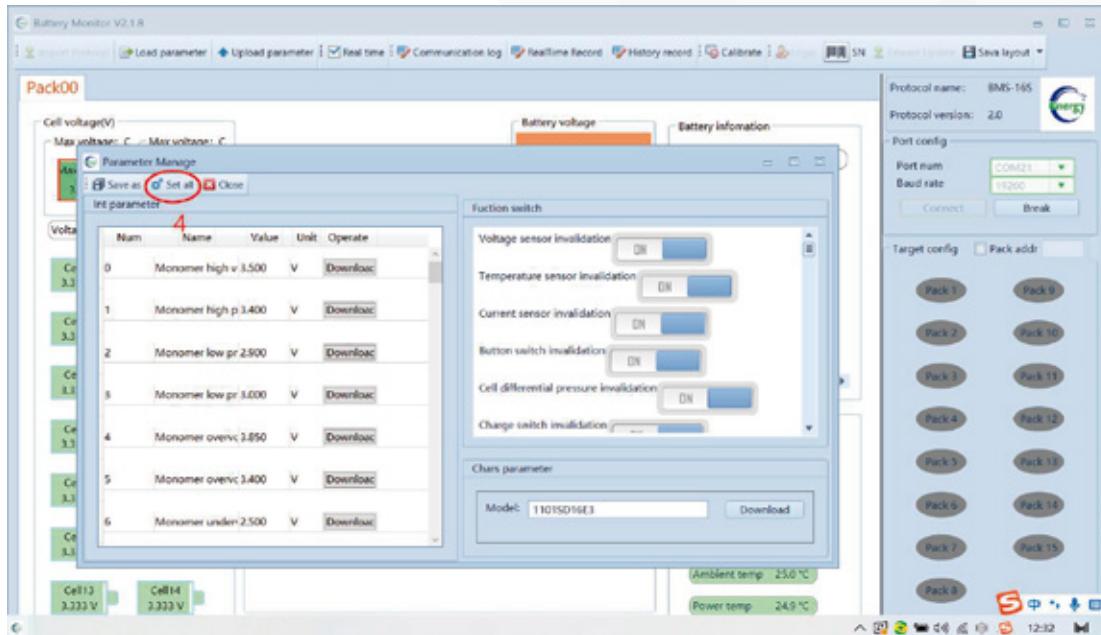
Nota: Los números rojos en la siguiente figura indican la secuencia de operación.



13.6.3 Parámetros de carga

- Haga clic en **Cargar parámetros (Load parameters)** (paso 1 a continuación)
- Elija el documento de **parámetros de destino target parameter document** (paso 2 a continuación) y haga clic en **abrir (open)** (paso 3 a continuación).
- Haga clic en **Establecer todo (set all)** (paso 4 a continuación).
- Haga clic en **Cerrar (close)** (paso 5 a continuación) después de indicar que se realizó correctamente.





13.7 Configuración del protocolo de comunicación

Haga clic en **CAN**, seleccione el protocolo CAN correspondiente según el tipo de inversor

- 6 opciones: PN-GDLT / GRWT / VCTR / SMA-SF / GINL / Studer.

Tipo de protocolo	Marcas invertidas admitidas
PN-GDLT	Pylon/Goodway/TBB/Luxpower/Deye
GRWT	Growatt SPF/SPH
VCTR	Victron
SMA-SF	SMA/Sofar
GINL	Solis
Studer	Studer

Ver figura 7-1.

- Después de cambiar el protocolo, confirme si el protocolo se cambió **correctamente**, actualizar la información del tablero de protección

Ver figura 7-2.

- La información del fabricante correspondiente se mostrará en el cuadro "**Información BMS**".

Ver figura 7-3.

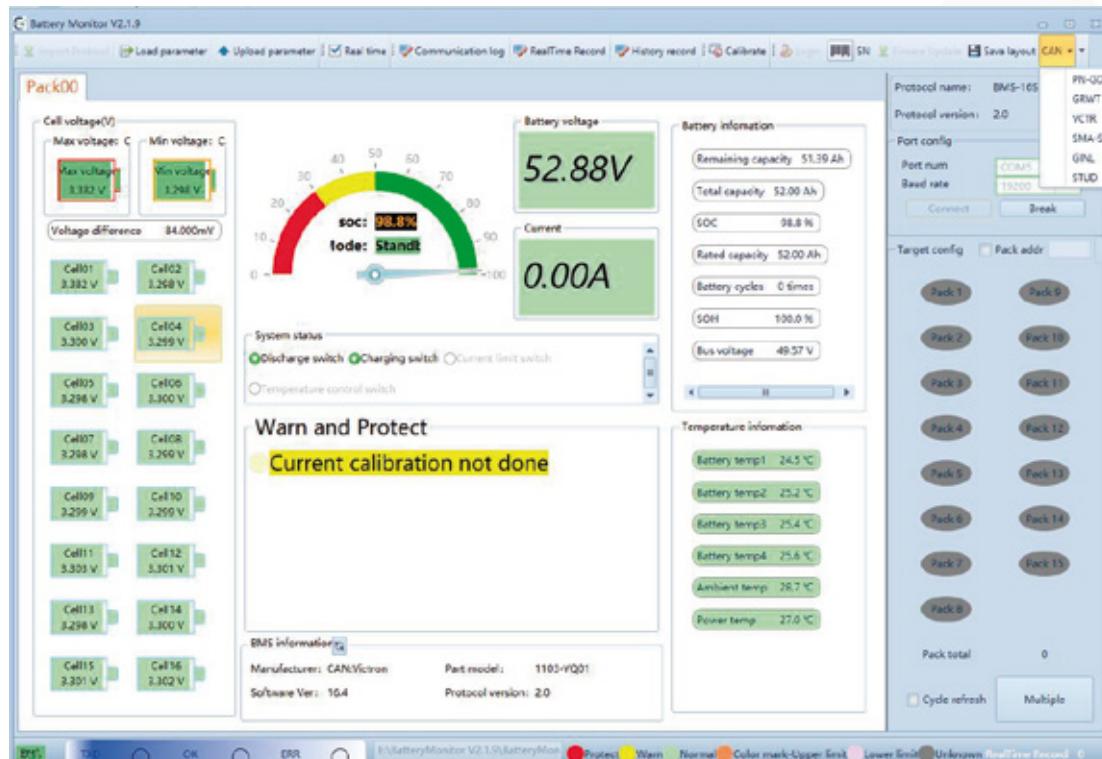


Figura 7-1

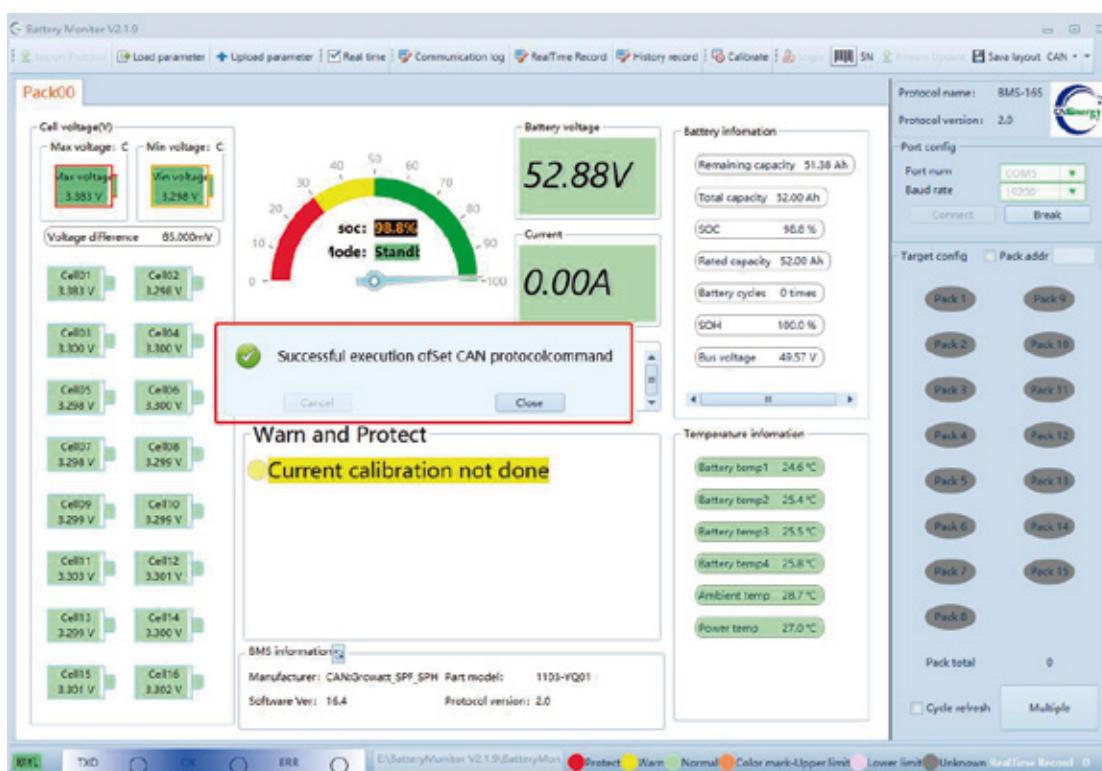


Figura 7-2

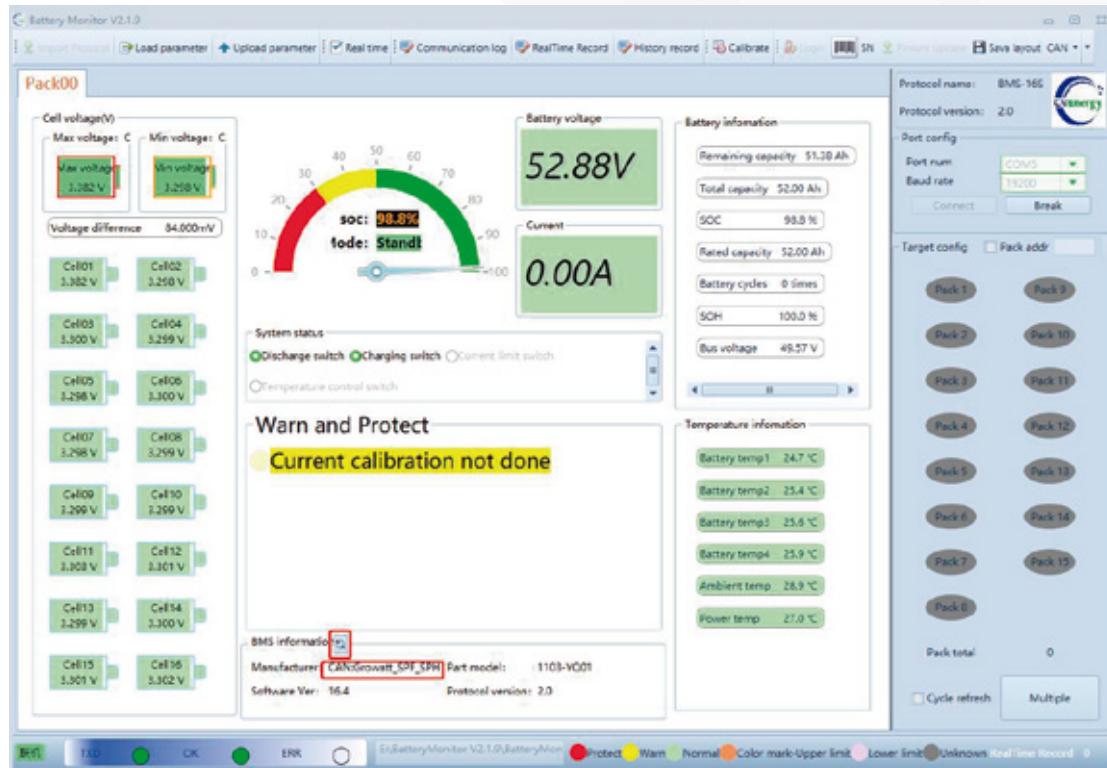
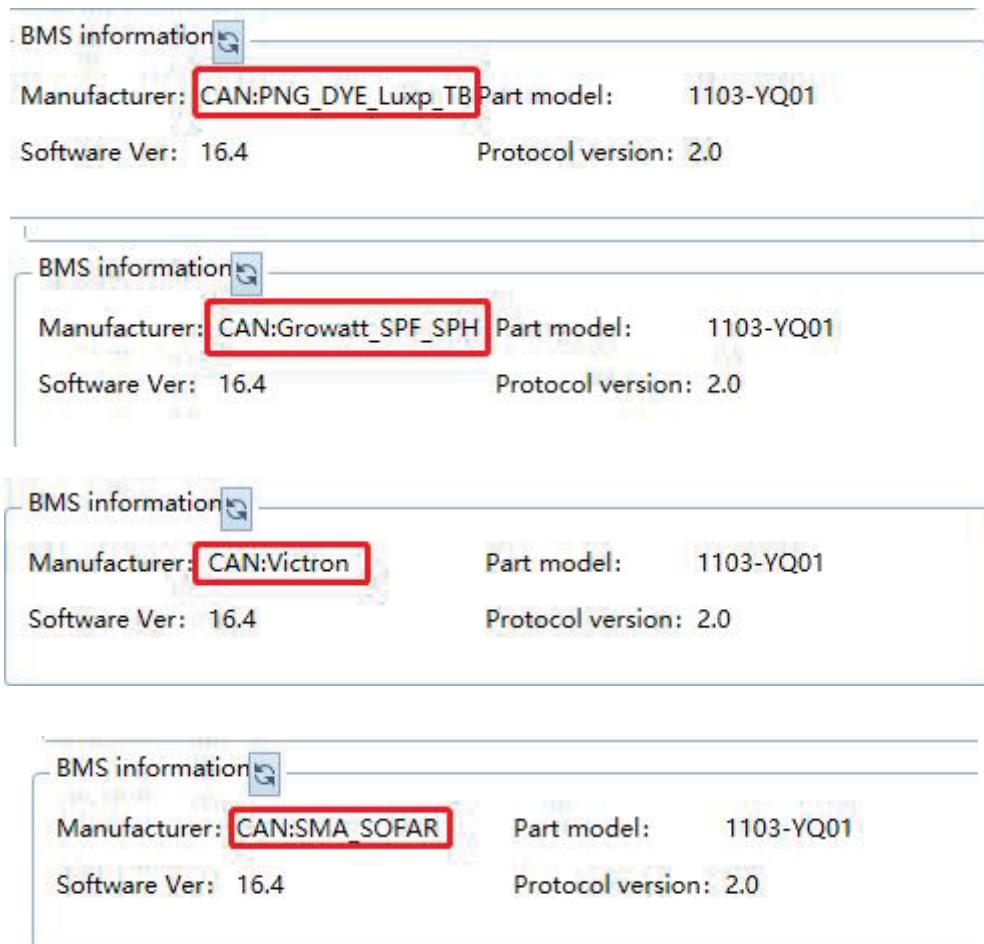


Figura 7-3



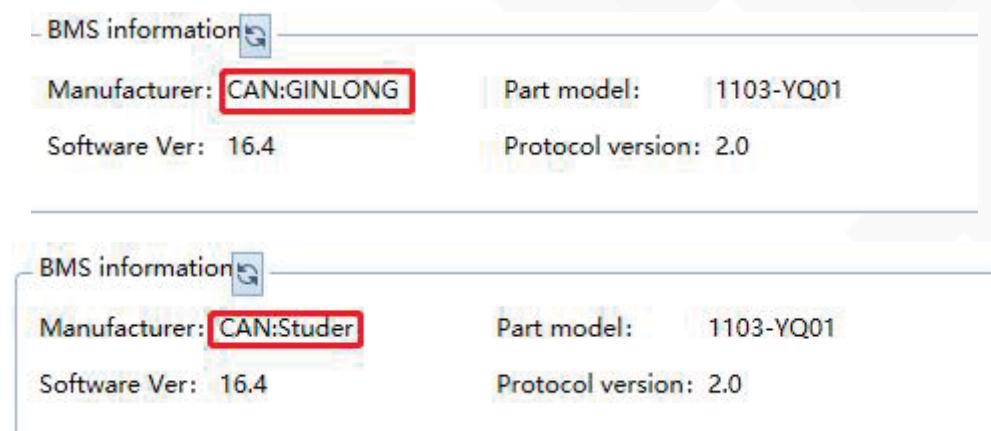


Figura 7-4 (otra información del fabricante)

13.8 Introducción a la interfaz de pantalla

Después de una conexión exitosa, el cuadro rojo a continuación es la pantalla Introducción a la interfaz.

Ver figura 8-1.

Introducción detallada ver Tabla 8-1.

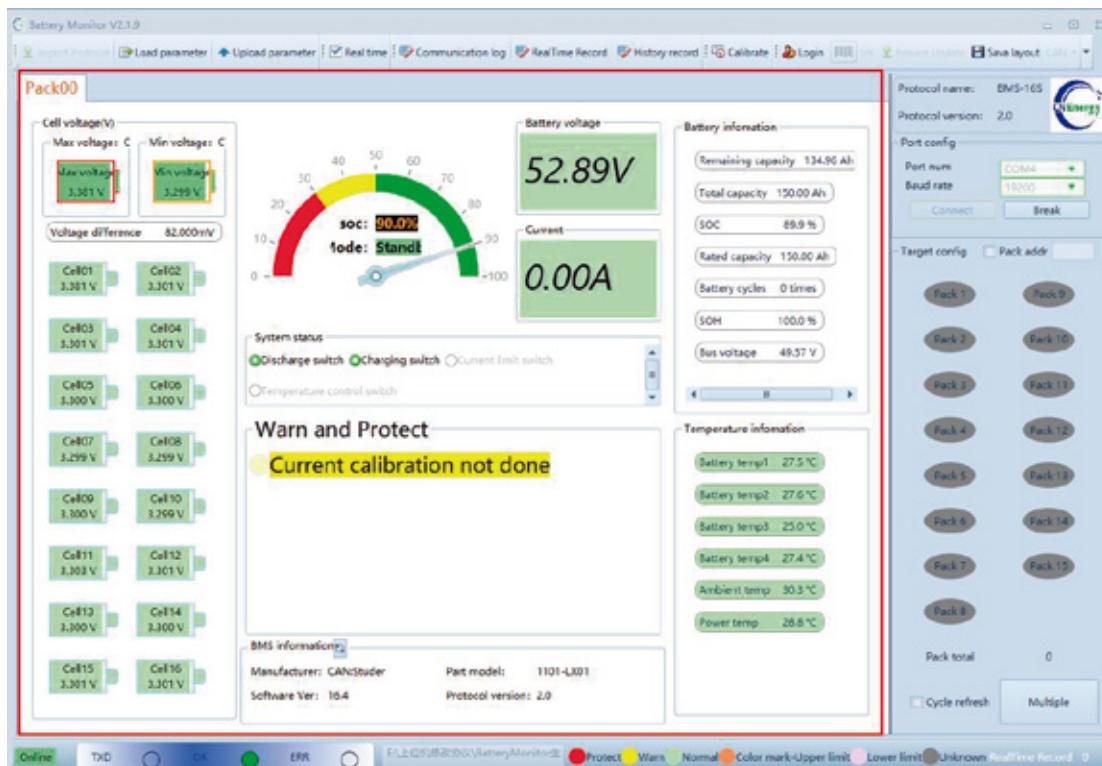


Figura 8-1

Nombre	Descripción	Notas	Figura
Voltaje máximo	Celda de mayor voltaje		
Voltaje mínimo	Celda de menor voltaje		
Diferencia de voltaje	Diferencia de voltaje entre el voltaje máximo y el voltaje mínimo		
Voltaje de la batería	Tensión total de la batería		
Corriente	Corriente de carga o Corriente de descarga (valor negativo)		
Mantener capacidad	Capacidad actual de la batería	Subir parámetro-Num59 puede establecer la capacidad actual	
Capacidad total	Capacidad real después de batería llena		
SOC	Estado de carga	Capacidad_remanente/Tota l_capacidad*100%	
Capacidad nominal	Capacidad de tarifa	Capacidad_remanente/Tota l_capacidad*100%	
Ciclos de batería	Número de ciclo	El número de ciclos será aumenta en uno cuando el capacidad de descarga acumulada alcanza el 80% de la capacidad total	
SOH	Estado de salud		
Tensión del bus	Tensión del puerto. Detección de voltaje externo	Cuando no hay exterior conexión, la tensión del bus es igual al total voltaje de la batería	
Interruptor de descarga	Indicador del interruptor de descarga	Verde: interruptor conectado Gris: interruptor desconectado	
Interruptor de carga	Indicador del interruptor de carga	Verde: interruptor conectado Gris: interruptor desconectado	

Nombre	Descripción	Notas	Figura
Interruptor de límite de corriente	Indicador de interruptor de límite de corriente	Verde: interruptor conectado Gris: interruptor desconectado	
Interruptor de control de temperatura	Control de temperatura indicador de interruptor	Verde: interruptor conectado Gris: interruptor desconectado	
Advertir y proteger	Advertencia y protección de BMS área de visualización		
Temperatura de la batería1	Valor de temperatura celular1		
Temperatura de la batería 2	Valor de temperatura celular2		
Temperatura de la batería3	Valor de temperatura celular3		
Temperatura de la batería4	Valor de temperatura celular4		
Temperatura ambiente	Valor de temperatura ambiente		
Temperatura de energía	Valor de temperatura de potencia		

Tabla 8-1

13.9 Modo paralelo

Selección de paquetes paralelos.

- Cuando se combinan varias baterías (máximo a 16), asegúrese de que la dirección correspondiente marcada por el BMS sea consistente con la dirección establecida (**paquete x,pack x**) por la computadora superior (haga clic en el número del paquete para iluminar o atenuar el ícono).

Ver figura 9-1.

- Al confirmar la cantidad de máquinas paralelas, haga clic en **conectar a la computadora superior (Cycle Refresh)** y seleccione Actualizar ciclo. La computadora superior puede ver la cantidad de máquinas paralelas y actualizar los datos del paquete.

Ver figura 9-2.

- En la interfaz superior de la computadora, puede hacer clic en **Múltiples (Multiple)** para ver cada grupo de datos del PAQUETE.

Ver figura 9-3.

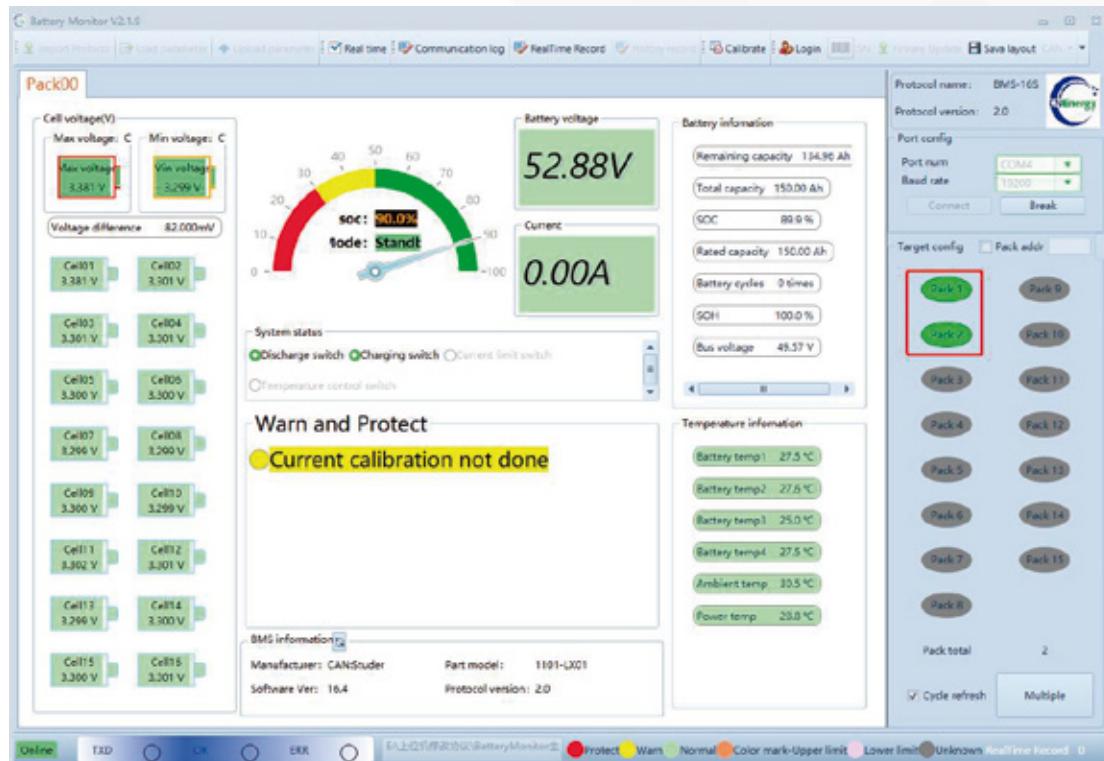


Figura 9-1

En la figura 9-1, se muestran 2 íconos de paquetes en el marco del paquete, esto significa que hay 3 paquetes en estatus paralelo. Sólo el paquete esclavo se puede mostrar en el marco del paquete.

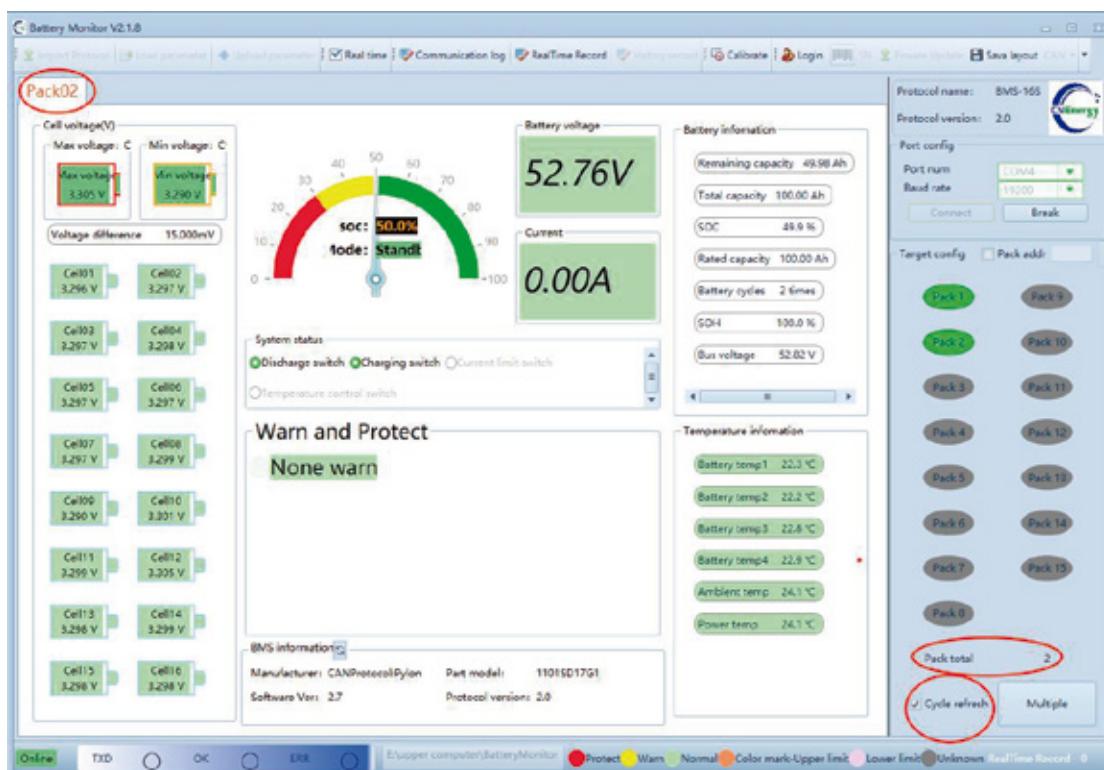


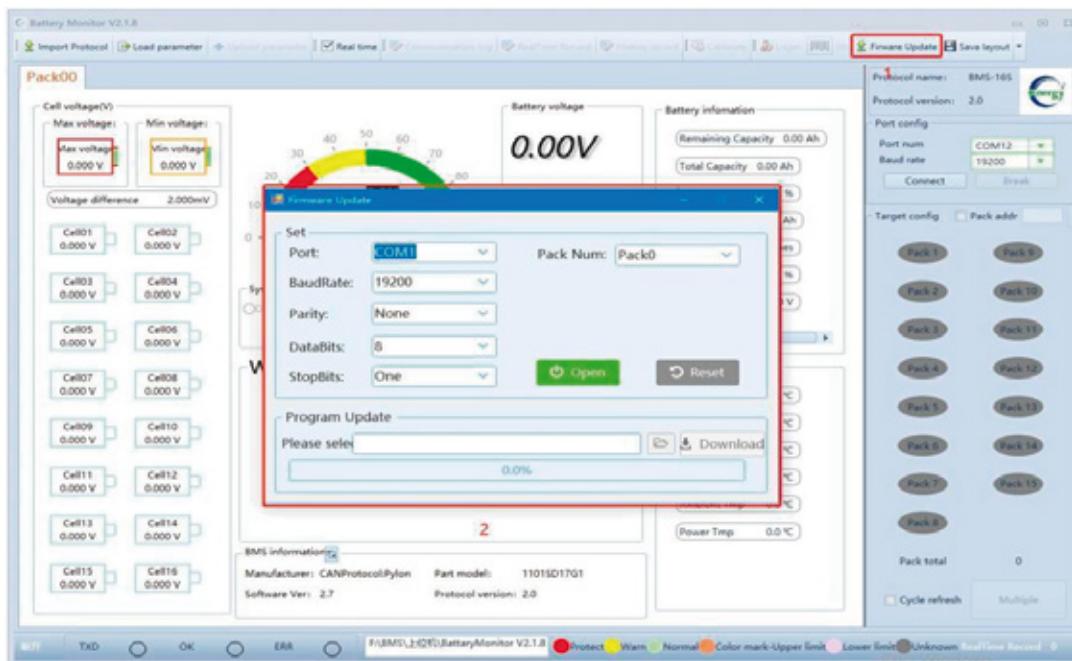
Figura 9-2



Figura 9-3

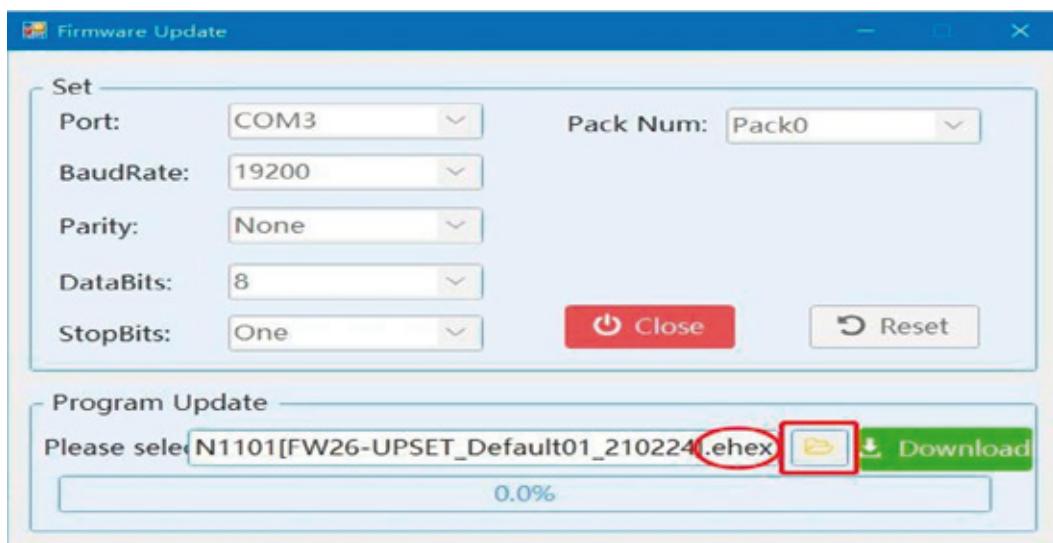
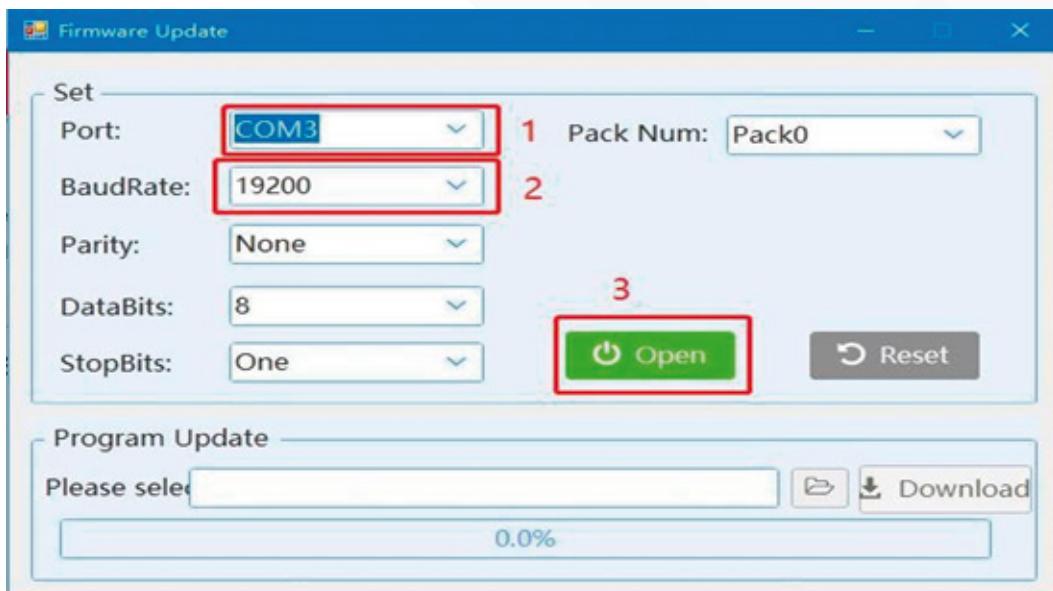
13.10 Actualización de firmware

10.1 Abrir actualización de firmware (Estado de arranque de BMS)

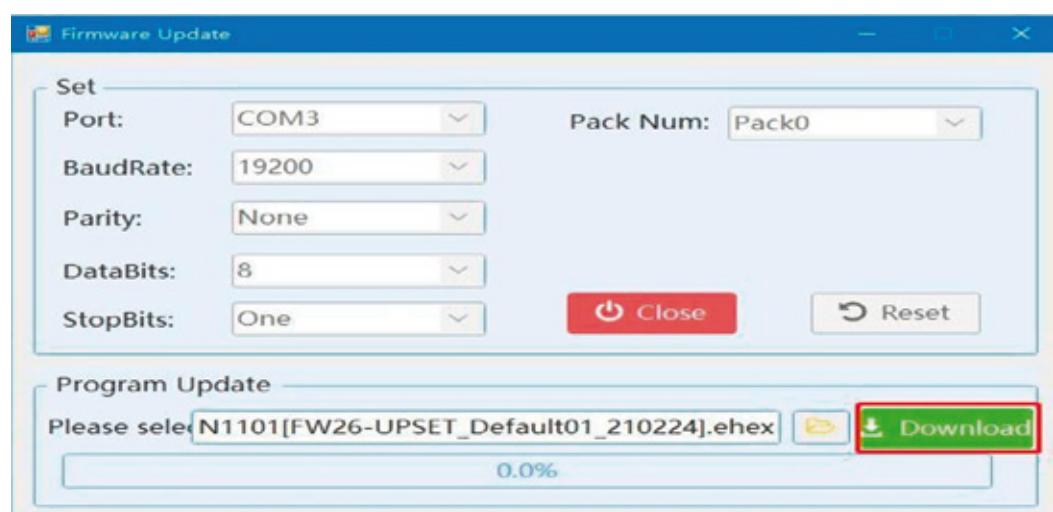


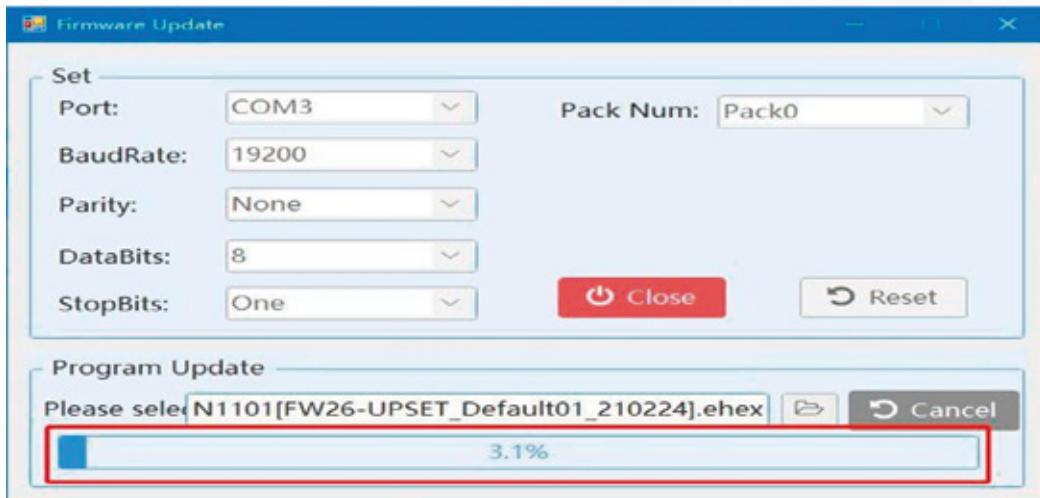
10.2 Utilice la línea de comunicación USB a 485, seleccione el **puerto (port)** correspondiente, seleccione la **velocidad en baudios (baud rate)** de 19200 y haga clic en **Abrir (open)**.

10.3 Seleccionar carpeta——Saltar del cuadro correspondiente——elegir el programa de destino (Este programa. Formato ehex)

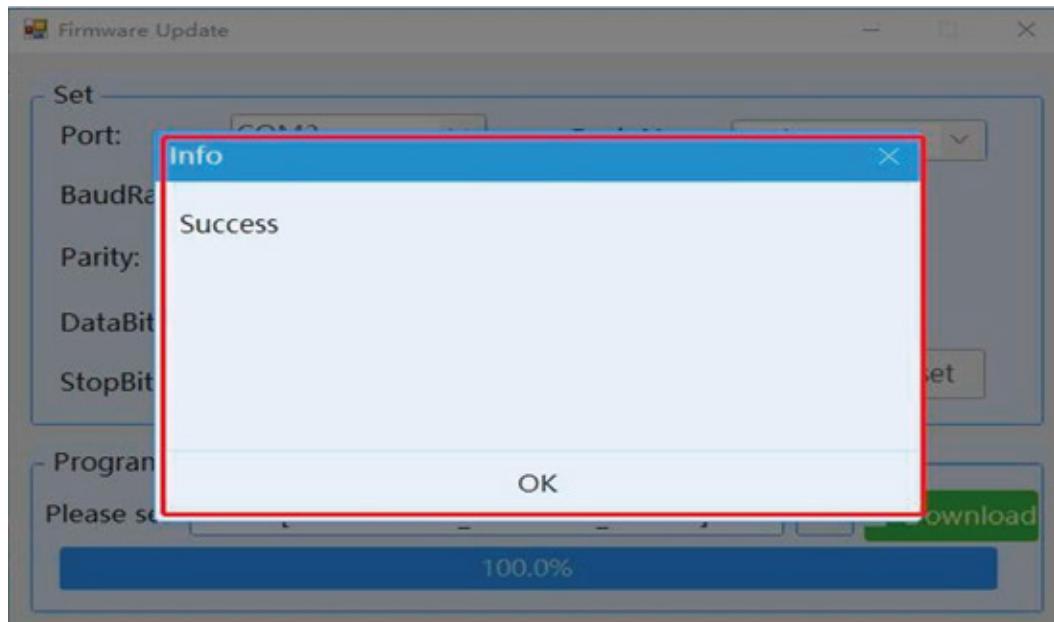


10.4 Haga clic en descargar (**download**) y aparecerá la barra de progreso (Cuando informe un error, intente presionar el botón de reinicio o descargarlo varias veces).

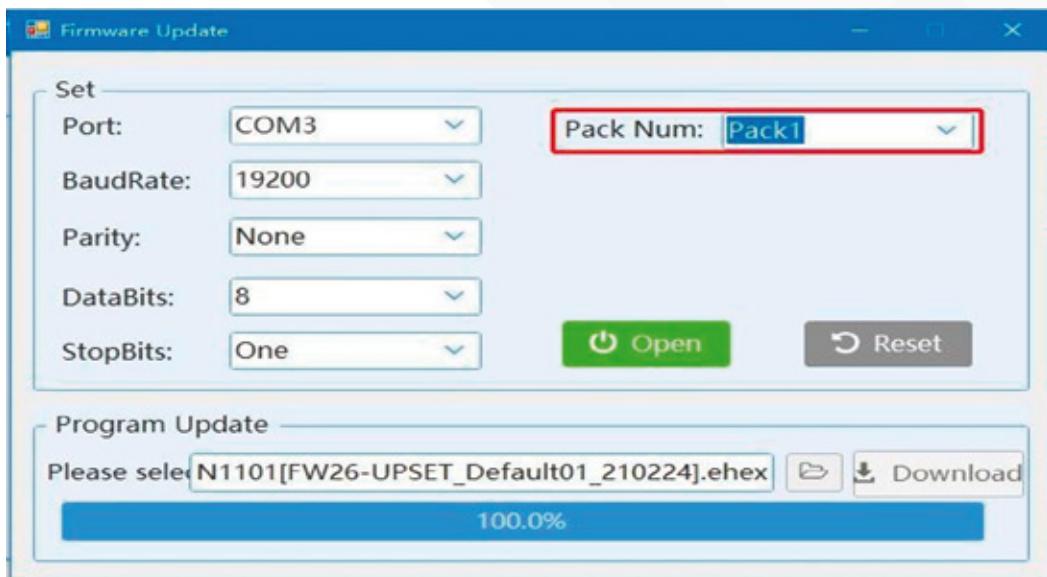




10.5 Después de que la actualización del programa sea **correcta (OK)**, solicite la descarga exitosa como prueba de que la actualización del programa es correcta.



Nota: Este software de actualización también se puede actualizar según la dirección correspondiente. Si la dirección de BMS coincide con la dirección del número de paquete, se puede actualizar.



13.11 Registro en tiempo real

El registro en tiempo real registrará toda la información en tiempo real de la batería. La función se puede utilizar para monitorear automáticamente el estado de funcionamiento de la batería.

Haga clic en **Tiempo real (real time)** para habilitar el registro en tiempo real.

Ver figura 11-1.

Haga clic en **Registro en tiempo real (real time record)** para editar la información detallada.

Ver figura 11-1/11-2/11-3.

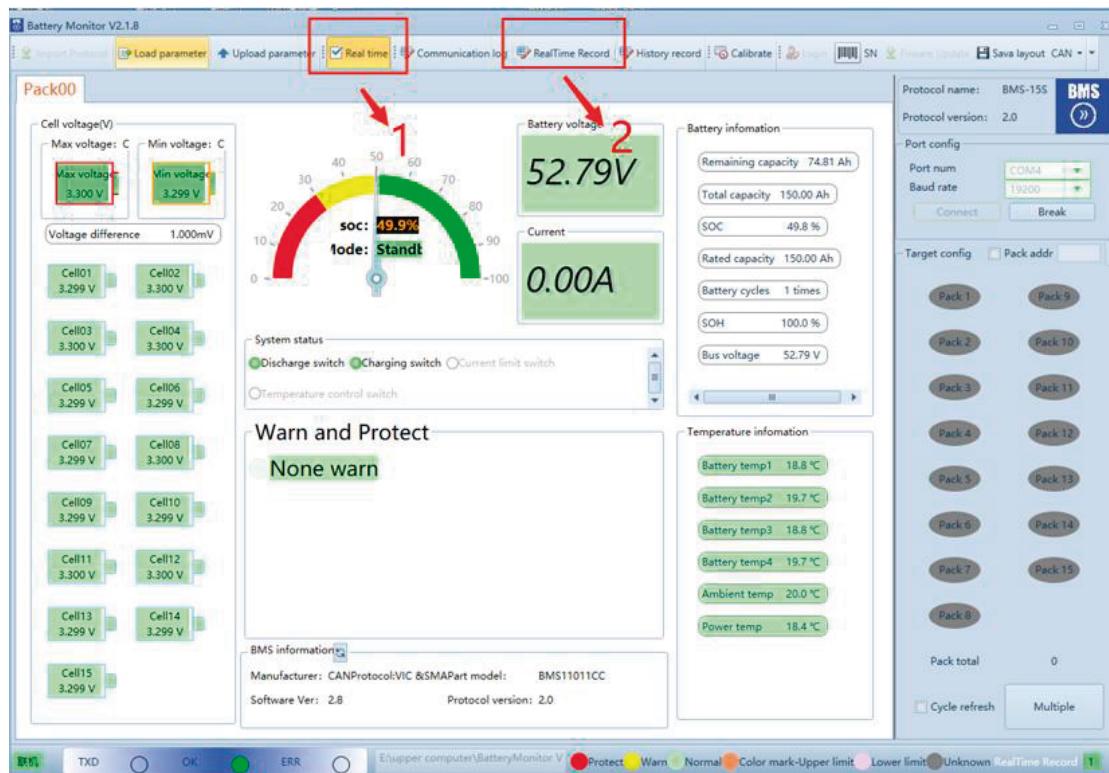


Figura 11-1

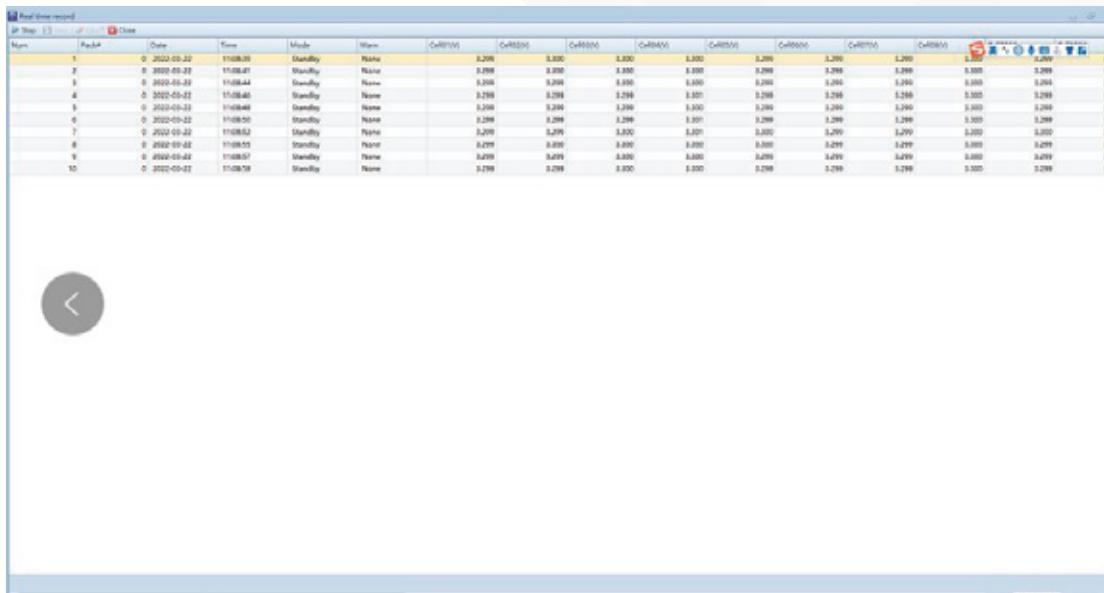


Figura 11-2

Haga clic en **DETENER (STOP)** para detener el registro.

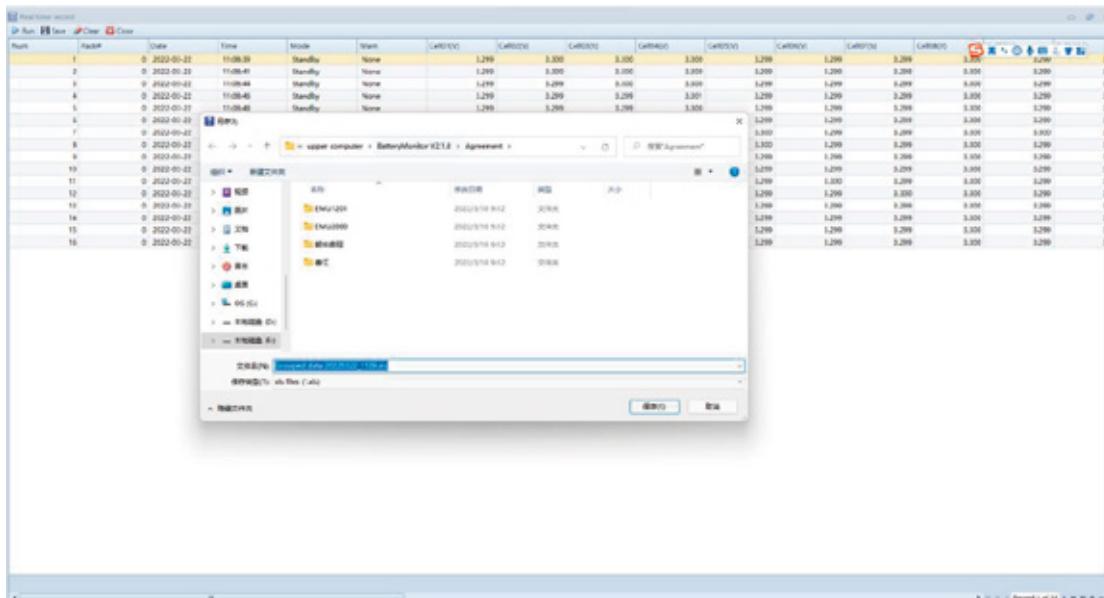


Figura 11-3

Haga clic en **EJECUTAR (RUN)** para grabar nuevamente.

Haga clic en **Borrar (Clear)** para vaciar el marco de registro.

Haga clic en **Guardar (Save)** para exportar el documento de registro.



www.tbplusenergy.com

Tb Plus Energy.

La información contenida en este catálogo no es vinculante.

Debido a una continua mejora de nuestros servicios, Tb Plus Energy se reserva el derecho de modificar el contenido sin previo aviso.